

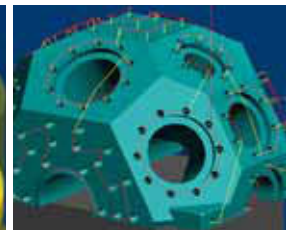
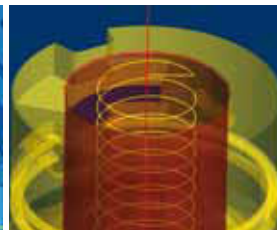
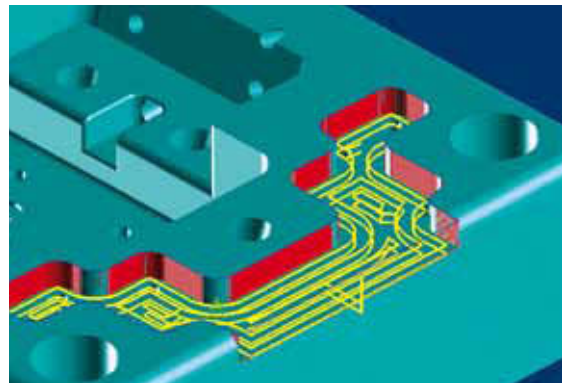
hyperMILL® Expert

Diese Ausbaustufe eignet sich für anspruchsvolle 2D- und 3D-Aufgaben sowie für die High-Speed- und Hartmetallbearbeitung. Sie bietet dem Anwender sowohl Standardstrategien wie auch spezielle Bearbeitungsstrategien und viele Optimierungsfunktionen, die es ermöglichen, Bearbeitungen gezielt und anwendergerecht zu definieren.

2D-Frässtrategien

Planfräsen, Playbackfräsen, Konturfräsen, Taschenfräsen/Konturtasche, schräge Konturbearbeitung, schräge Taschenbearbeitung, Kreistasche, Rechtecktasche, Restmaterialbearbeitung, Bohren und 5Achsen-Bohren, Fräsbohren, Gewindefräsen, Kanonenbohren, optimiertes Tieflochbohren unter Berücksichtigung des Rohteils, 2D-Fasenfräsen auf 3D-Modell.

Dank Featureerkennung und -verarbeitung lassen sich Taschen und Bohrungen zudem besonders rationell programmieren.



3D-Bearbeitung

Schruppen auf beliebigem Rohteil, jobübergreifende Rohteilnachführung beim Schruppen, Profilschruppen und -schlichten, Kurvenfräsen, ISO-Bearbeitung, Ebenenschichten, XY-optimierte Bearbeitung, Hohlkehlenbearbeitung, automatische Restmaterialbearbeitung, neigungsabhängige Bearbeitung, Mehrfachaufmaß, 3D-Radiuskorrektur, Komplettschichten. Ausschließlich in der Expert-Version enthaltene 3D-Zyklen sind Nachbearbeitung, äquidistantes Schichten und 3+2 Advanced (angestellte Bearbeitung).

Um den hohen Anforderungen an die High-Speed-Bearbeitung gerecht zu werden, integriert diese Ausbaustufe Spezialfunktionen für das sanfte Zustellen und Eintauchen, für das Verrunden von Werkzeugbahnen und Eckradien sowie eine Vollschnittvermeidung. Die optionale Strategie *hyperMAXX*® mit dynamischer Vorschubanpassung ermöglicht darüber hinaus das Hochleistungsfräsen mit dem maximal möglichen Vorschub.



hyperMILL®

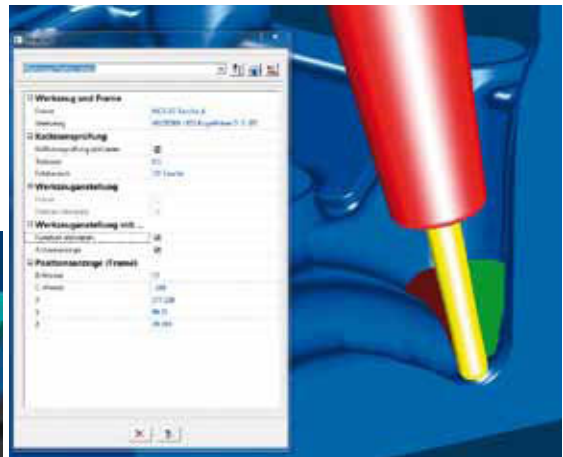
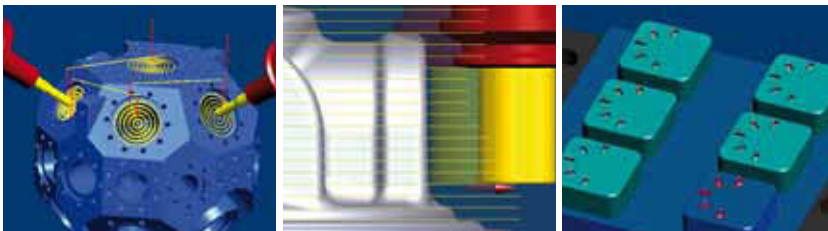
Expert

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

Verwaltungsfunktionen

hyperMILL® Expert verfügt über eine Reihe von Verwaltungsfunktionen, die eine übersichtliche und komfortable Arbeitsweise ermöglichen:

Unterstützung von metrischen und Inchmaßen, Bauteilanalyse, Featuretechnologie mit Taschenerkennung, Makrotechnologie, Mehrseitenbearbeitung (erfordert einen 4Achs- oder 5Achs-Postprozessor indexiert), Transformieren (Vervielfältigen/Spiegeln von Werkzeugwegen), Jobliste, Compound-Jobs (verbundene Jobs), assoziative Jobkopien, parametrische Jobdefinition, automatische Polyedergenerierung, Kollisionskontrolle Werkzeughalter und Werkzeugbahn, Einsatz konischer Werkzeuge, Visualisierung einzelner Werkzeugbahnen, Unterstützung von Werkzeugen mit mehreren Referenzpunkten, freie Werkzeuggeometrien (Simulation und Abtrag), freier NC-Text, automatisches Software-Update, automatische Sicherungskopie, NC-Events und Report-Designer.



Optionen

Für hyperMILL® Expert stehen optional auch eine Reihe von optionalen Funktionen zur Verfügung. Dazu gehören das Customised Process Feature, die Formtasche für die Styroporbearbeitung, hyperMAXX®, die NC-Simul-Schnittstelle, die VERICUT-Schnittstelle, die Netzwerklizenz, die Frameberechnung für nutierte Maschinen (Hirth-Verzahnung), die Unterstützung von Nullpunkttafeln und die Programmierschnittstelle hyperMILL® API.



hyperMILL®

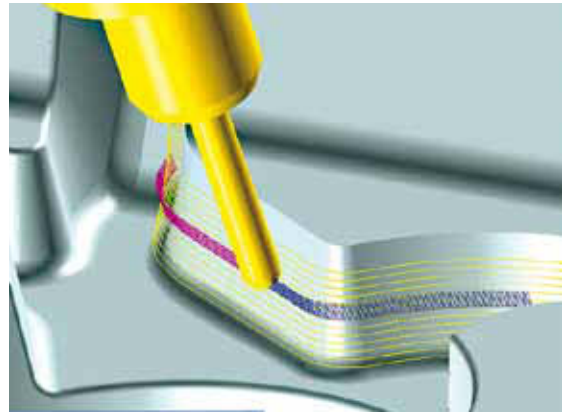
Expert

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

Simulation

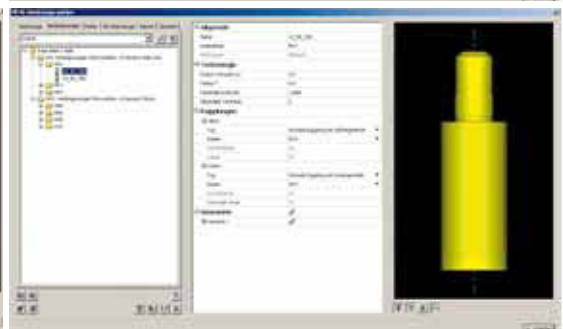
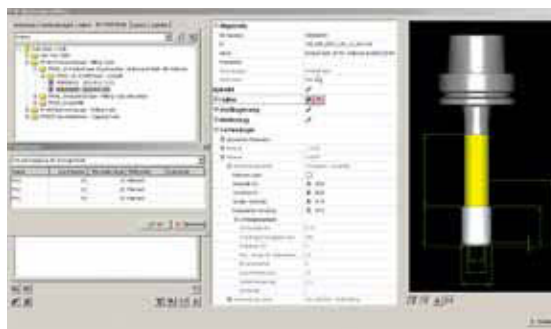
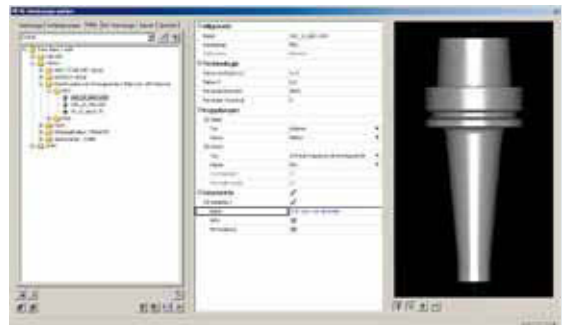
Die Simulationssoftware *hyperVIEW*® ist ein leistungsfähiges Kontrollinstrument, das dem Anwender ein präzises Bild von den generierten Fräsbahnen liefert. *hyperVIEW*® erlaubt eine schnelle und dynamische Simulation der Werkzeugbewegungen vor der endgültigen Generierung des NC-Programms.

Mit der Maschinen- und Abtragsimulation von *hyperMILL*® steht eine sehr effiziente Arbeitsraumüberwachung zur Verfügung. Dabei wird anhand des hinterlegten Maschinenmodells geprüft, ob die 2D-Bearbeitung im Arbeitsraum der geplanten Maschine ausführbar ist oder ob Endschalter überfahren werden.



Die OPEN MIND Werkzeugdatenbank

Werkzeuge können einschließlich Werkzeugnummer, Geometrie, Halter und Kopf in der Werkzeugdatenbank abgelegt werden. Durch die systematische Pflege und das Ergänzen der Werkzeugdatenbank können sich Anwender eine Datenbasis aufbauen, die eine einfache und schnelle Nutzung von Werkzeugen unter *hyperMILL*® ermöglicht.



OPEN MIND Postprozessoren

Mit *hyperMILL*® werden maschinen- und steuerungsunabhängige Werkzeugwege berechnet. Aus diesen neutralen Daten erzeugt der Postprozessor die NC-Programme. *hyperMILL*® Expert wird mit einem 3AchS-Postprozessor aus der OPEN MIND Standardbibliothek für das Fräsen ausgeliefert. Optional sind sowohl Postprozessoren für die Mehrseitenbearbeitung, die 5AchS-indizierte und 5AchS-Simultanfräsbearbeitung wie auch für die Kombination aus Fräsen und Fräsdrehen erhältlich.

