

DRAHTERODIEREN

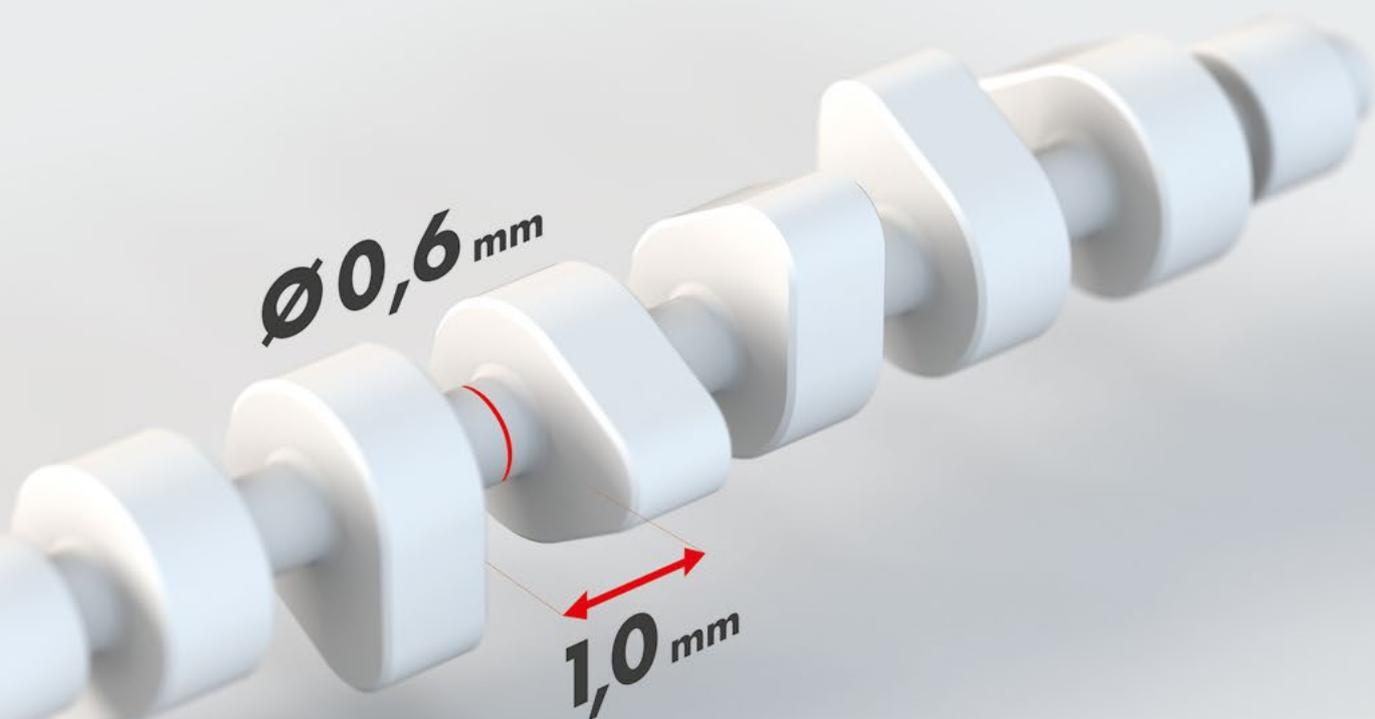
MIKRO-NOCKENWELLE
PROGRAMMIERT MIT
PEPS VERSION 8.2

Drahterodiert auf einer Rotationsachse



PEPS Version

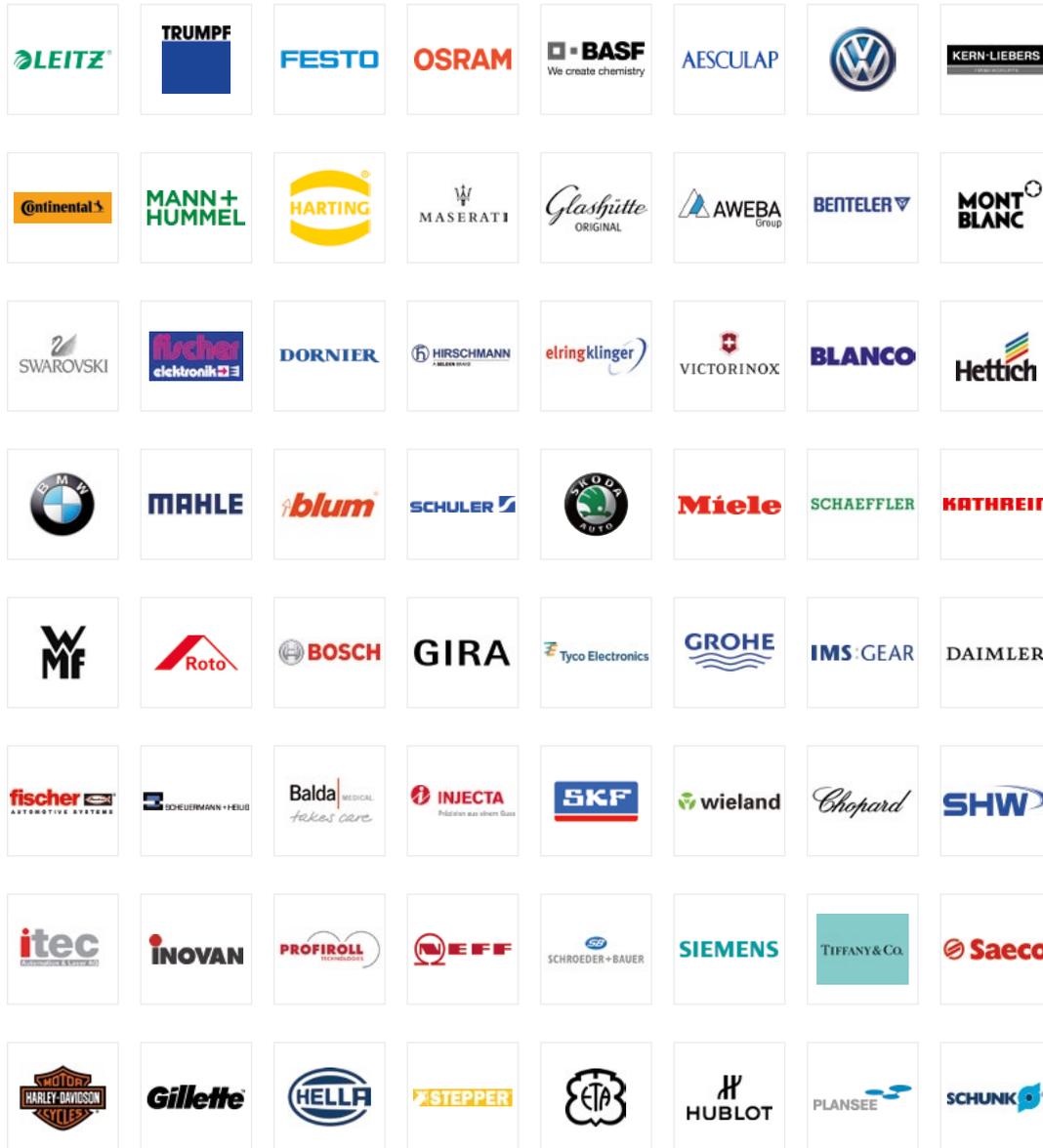
8.2



PEPS ist eines der führenden CAD/CAM-Systeme, das nach über 30 Jahren Praxiserfahrung, mit mehr als 40.000 Installationen, seines Gleichen sucht: innovativ, maschinenunabhängig, CAD unabhängig und anpassungsfähig.

Einfach produktiv

Das Praxis-Know-how des führenden CAD/CAM-Systems wurde und wird über die verschiedensten Branchen gesammelt. Z.B. Mikrotechnik, Maschinenbau, Werkzeugbau, Metallverarbeitung, Holzbau und Blechbearbeitung. Diese Erfahrung hilft bei unserem Anspruch, möglichst schon im Vorfeld Problemstellungen unserer Kunden zu erkennen und zu lösen.



PEPS STEHT FÜR:

- Praxisorientierte Benutzeroberfläche und kurze Programmierzeiten
- Vollautomatische NC-Programmerstellung durch integrierte Feature-Erkennung
- Umfangreiche Bearbeitungsfunktionalität
- Intelligente Bearbeitungsstrategien zur Erhöhung der unbeaufsichtigten Maschinenlaufzeiten
- Intelligente Maschinenanpassungen inklusive Zyklen- und Unterprogrammausgabe
- Umfangreiche Technologiedatenbanken
- 3D-Simulation inklusive Kollisionskontrolle

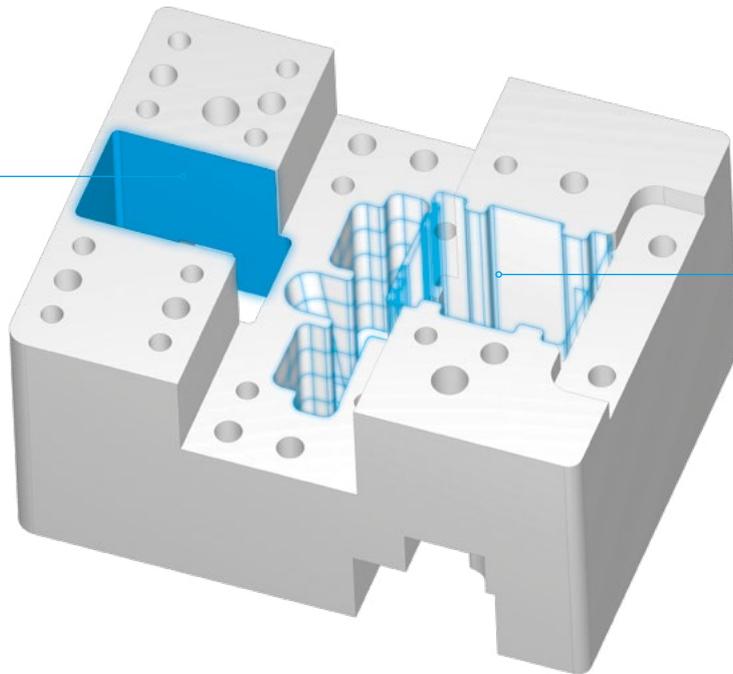
Parasolid basierendes CAD Modul SolidCut CAD und hochwertige CAD-Schnittstellen:

STEP, XMT, SAT, PTC Creo Parametric (ProE), Catia Version 4, 5 und 6, Siemens NX (Unigraphics), SolidWorks, Inventor, HiCAD, Solid Edge, Rhino, VDAFS, STL, DXF, DWG, IGES, HP-MI, Gerber, Mecanic und Daveg.

PROGRAMMIERUNG KOMPLEXESTER
BAUTEILE IN SEKUNDEN

WIRE- EXPERT

Mit dem Modul WIRE-Expert stehen alle Zeichen auf Automation. Automatische Feature-Erkennung und automatische Erzeugung der Bearbeitung in wenigen Sekunden!



AUTOMATISCHE FEATURE-ERKENNUNG ERODIERBARER GEOMETRIEN

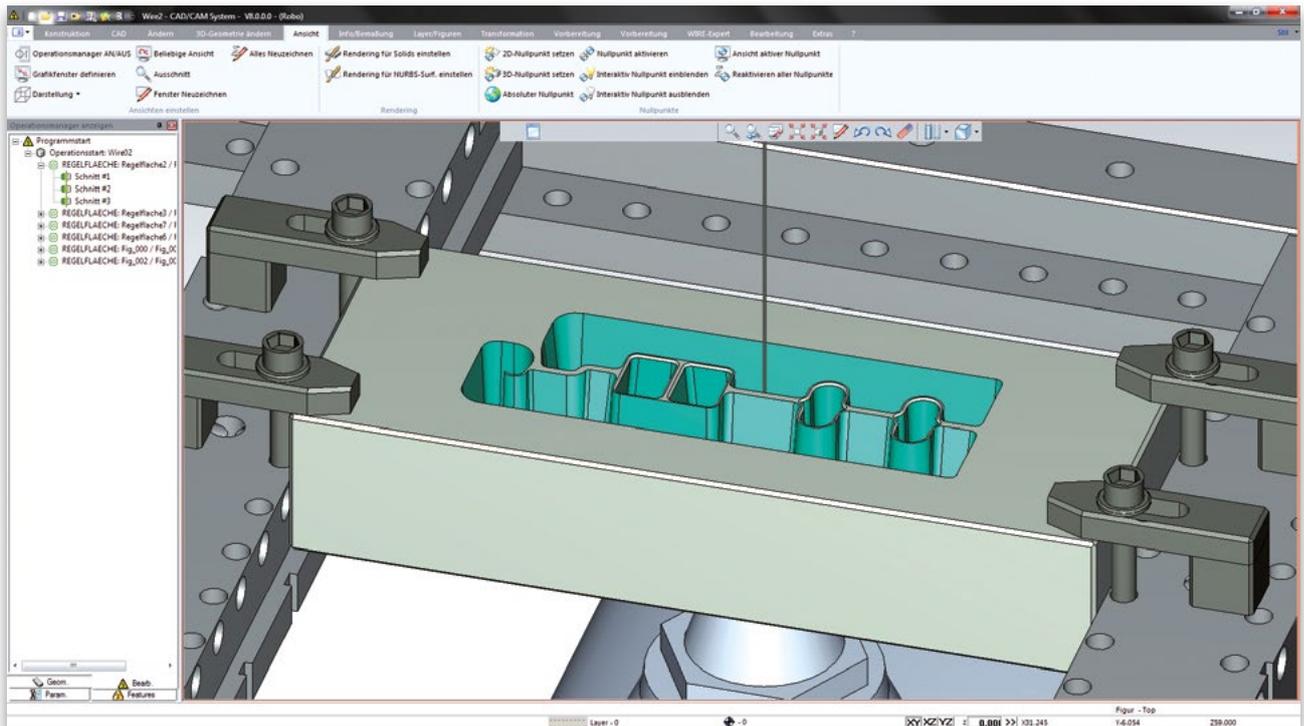
Der WIRE-Expert analysiert das importierte 3D Bauteil auf erodierbare Geometrien. Dabei kann entweder das komplette Bauteil untersucht werden oder einzelne Geometrien, Flächen oder Kanten manuell angewählt werden.

AUTOMATISCHE ERZEUGUNG DER BEARBEITUNG

Für die erkannten Features wird ein Bearbeitungsvorschlag erzeugt. Der Anwender hat die Möglichkeit, vorab vorhandene Schnittschemen zuzuweisen oder es werden über die Farberkennung automatisch vorhandene Schnittschemen zugeordnet. Automatisch erstellte Bearbeitungen können vom Anwender nachträglich und ohne jegliche Einschränkung verändert, erweitert und optimiert werden.

PEPS

DRAHTERODIER- MODUL



Das PEPS Drahterodiermodul wird in enger Zusammenarbeit mit namhaften Maschinenherstellern entwickelt und ständig an die neuesten Funktionen der Drahterodiermaschinen angepasst. Dank seiner umfangreichen Funktionalität ist PEPS in diesem Bereich marktführend und wird von vielen Herstellern empfohlen.

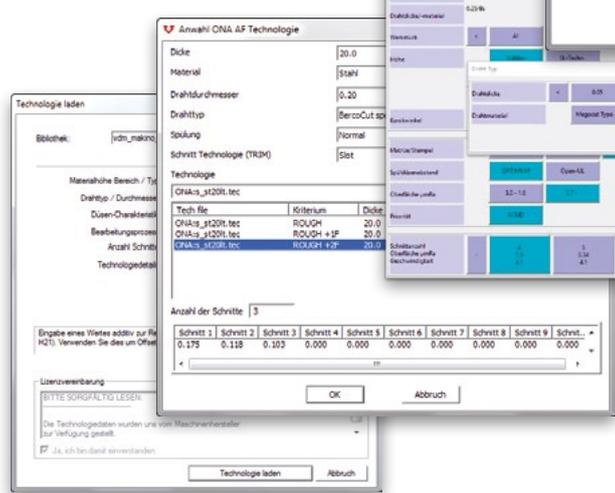
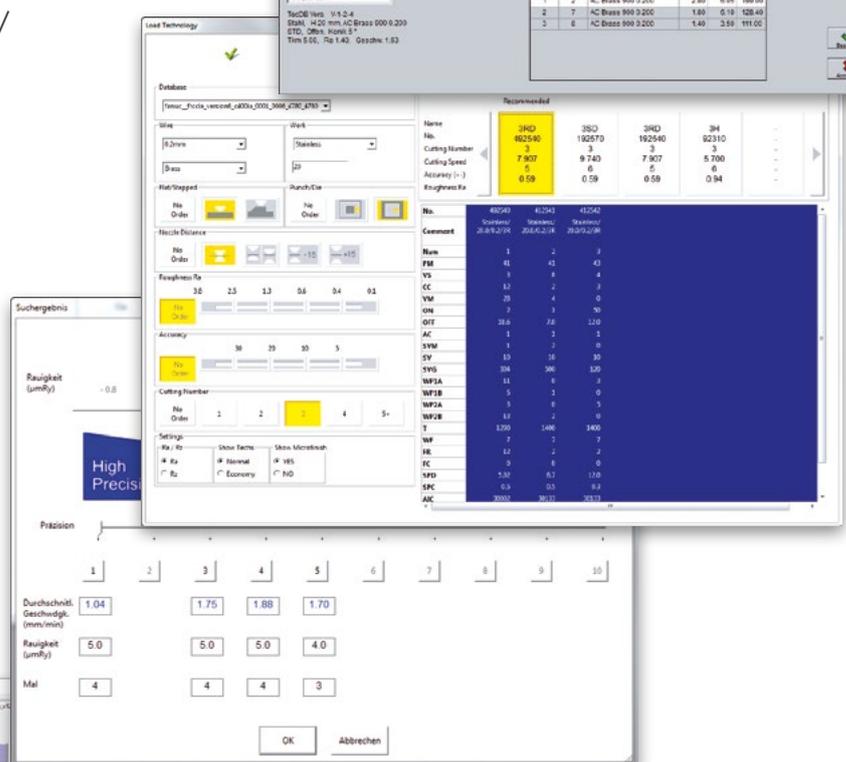
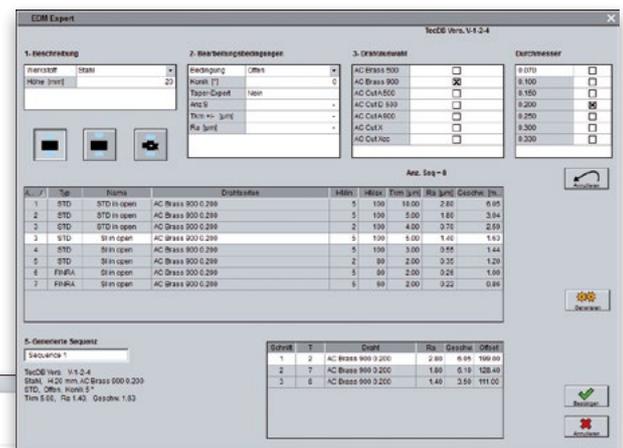
- Projektionsassistent zur automatischen Erzeugung von Z-konstanten Geometrien
- Simulation inkl. Bahnverschiebung, Entformbarkeits- und Kollisionskontrolle
- Automatisches Drahtefädeln und Drahtabschneiden und Positionieren
- Automatische Berechnung der Startposition inklusive Startlochausgabe
- Umlaufende und variable Konik
- Regelflächenbearbeitung
- Hinterschnittkontrolle
- Schrägschieberbearbeitung
- Konische und zylindrische Taschenerosion
- Automatisches Abtrennen der Ausfallteile
- Dreiecks- und Mehrpunktanbindung
- Schnittluftänderung
- Variable Referenzhöhe
- Technologiedatenbanken für alle gängigen Maschinentypen
- Ein- und Ausfahrtechnologie
- Komplette Bearbeitungsstrategien speicherbar
- Automatische Erstellung eines graphischen Einrichtblattes

ORIGINAL HERSTELLER TECHNOLOGIE- DATENBANKEN

PEPS bietet für alle gängigen Hersteller original Technologiedatenbanken. Der Anwender kann entweder über Schnittstellen direkt auf die Maschinendatenbanken zugreifen, die Maschinendatenbanken selbst importieren oder bekommt eine bereits fertig konvertierte Datenbank zur Verfügung gestellt.

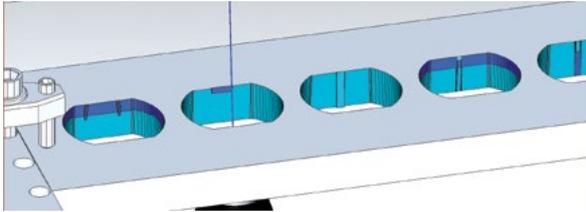
UNTERSTÜTZTE MASCHINENSTEUERUNGEN

- ✓ AC CUT 20/30/200/300/400/E350/E600
- ✓ AC Orange/AC Fanuc
- ✓ Millennium
- ✓ Robofil
- ✓ Mitsubishi
- ✓ Fanuc
- ✓ Sodick
- ✓ Makino
- ✓ ONA
- ✓ MSeibu/Seibu
- ✓ Excetek
- ✓ AccuteX
- ✓ Joemars



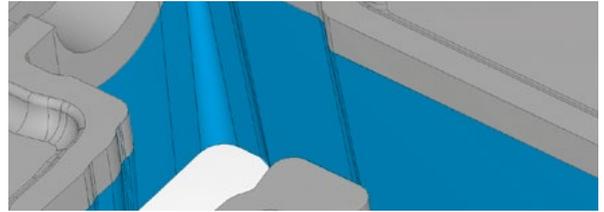
HIGHLIGHTS

OPTIMIERUNG IN ALLEN ANWENDUNGSBEREICHEN



AUSFALLTEILSICHERUNG

Die Ausfallteilsicherung erzeugt automatisch Markierungen in Schnittplatten, diese Markierungen verhindern beim Stanzvorgang dass das ausgestanzte Teil am Stempel hängen bleibt und das Schnittwerkzeug beschädigt. Dadurch wird die Standzeit von Schnittwerkzeugen wesentlich erhöht.



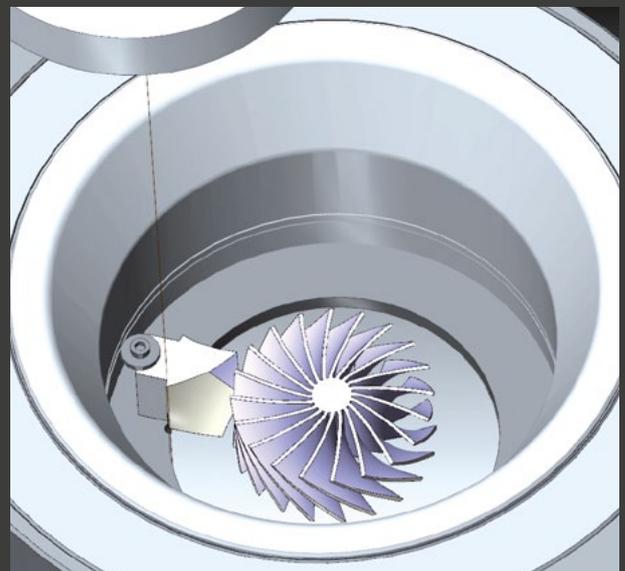
BUNDBEARBEITUNG

Die Projektion unter einem Winkel ermöglicht die Bearbeitung variabler Referenzhöhen. Somit kann ein umlaufender, zylindrischer Bund mit konstanter Höhe am Werkstück erzeugt werden. Der konische Bereich wird von PEPS berechnet und muss nicht bereits in der Konstruktion des 3D-Modells enthalten sein.

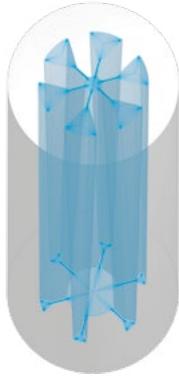
ANSTEUERUNG ZUSÄTZLICHER ROTATIONSACHSEN

PEPS bietet die Funktionalität zur Ansteuerung von zusätzlichen Rotationsachsen und damit die mehrachsige Bearbeitung beim Drahtschneiden. Komplexe Werkstücke lassen sich dadurch ohne Einschränkung bearbeiten.

- ✓ MAXIMALE KONIKWINKEL
- ✓ MAXIMALE GENAUIGKEIT
- ✓ MAXIMALE OBERFLÄCHENGÜTE
- ✓ BEARBEITUNG IN EINER AUFSPANNUNG

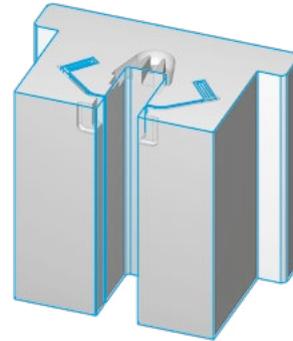


TASCHENERODIEREN



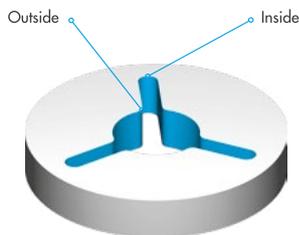
REGELFLÄCHEN TASCHENERODIEREN

Regelflächen-Taschenerodieren ermöglicht die Bearbeitung von Regelflächen ohne Ausfallteil. Der Programmieraufwand wird dadurch wesentlich reduziert und die Bearbeitung kann unbeaufsichtigt erfolgen.



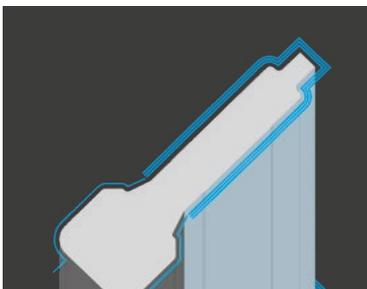
PARTIELLES TASCHENERODIEREN

Partielles Taschenerodieren ermöglicht die Kombination von normaler Schruppbearbeitung und Taschenerosion. Es verhindert dass bei der Schruppbearbeitung Ausfallteile entstehen und ermöglicht so einen unbeaufsichtigten und störungsfreien Betrieb.



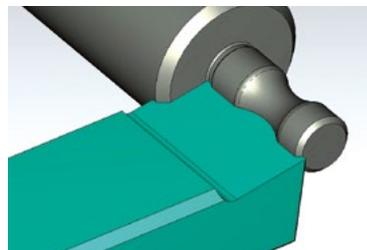
RADIENMANIPULATION

Um die Passgenauigkeit zwischen Stempeln und Matrizen zu verbessern, verändert „manipuliert“ dieses Makro die in einer Geometrie enthaltenen Radien.



TEILKONTUR- BEARBEITUNG

Mit der Teilkonturbearbeitung können Teilbereiche einer Geometrie mit unterschiedlichen Qualitäten bearbeitet werden.



DREHSTAHL/MODUL

Das Drehstahlmodul berechnet die zum Drahterodieren von Profildrehstählen erforderliche Geometrie in Abhängigkeit des Spannwinkels, des frontalen sowie des seitlichen Freiwinkels am Drehstahl.

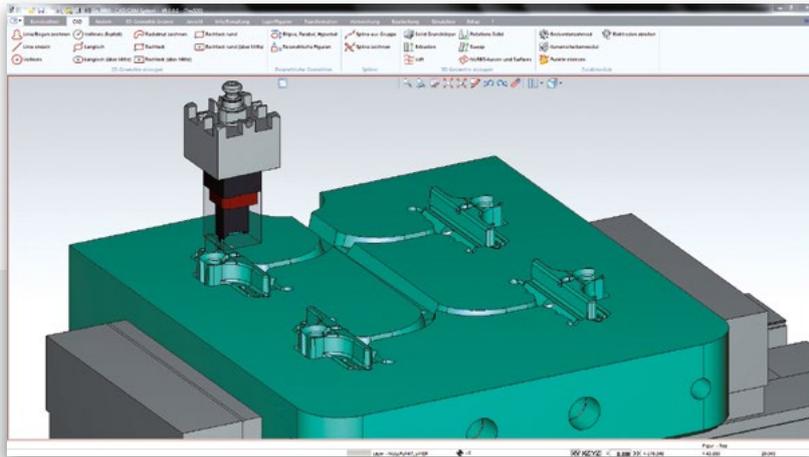


NULLKONTUR- BEARBEITUNG

Die Nullkonturbearbeitung wird für die Herstellung von Industriediamanten (PKD) eingesetzt. Optional können Geometrien automatisch verschachtelt werden. Die Bearbeitung erfolgt auf der vorgegebenen Geometrie ohne Radiuskorrektur.

PEPS

ZUSATZMODULE



SOLIDELECTRODE

Das Modul SolidElectrode ermöglicht die Erstellung von Elektroden, sowie die Simulation der Bearbeitung mit Kollisionskontrolle. In Verbindung mit einer entsprechenden Maschinenanpassung können NC-Programme für Senkerodiermaschinen erzeugt werden.

- Ableiten und Archivieren von 3D-Elektrodengeometrien
- Modifizieren der Elektrodengeometrie
- Solid-Geometrie des Elektrodenhalters zuordnen
- Archivierung von Elektrodenrohlingen
- Automatische Erstellung eines Messrahmens mit Ausrichtfläche
- Ablegen der Elektroden in CAMMAN-Datenbank inklusive Zusatzinformationen wie Position, Erodieriefe, Elektroden-Identnummer, Untermaß, Messdaten, Programmname, Bezeichnung Schrupp-/Schlichtelektrode sowie beliebige Zusatzinformationen
- Automatische Erstellung eines graphischen Einrichteblattes



ZAHNRADMODUL

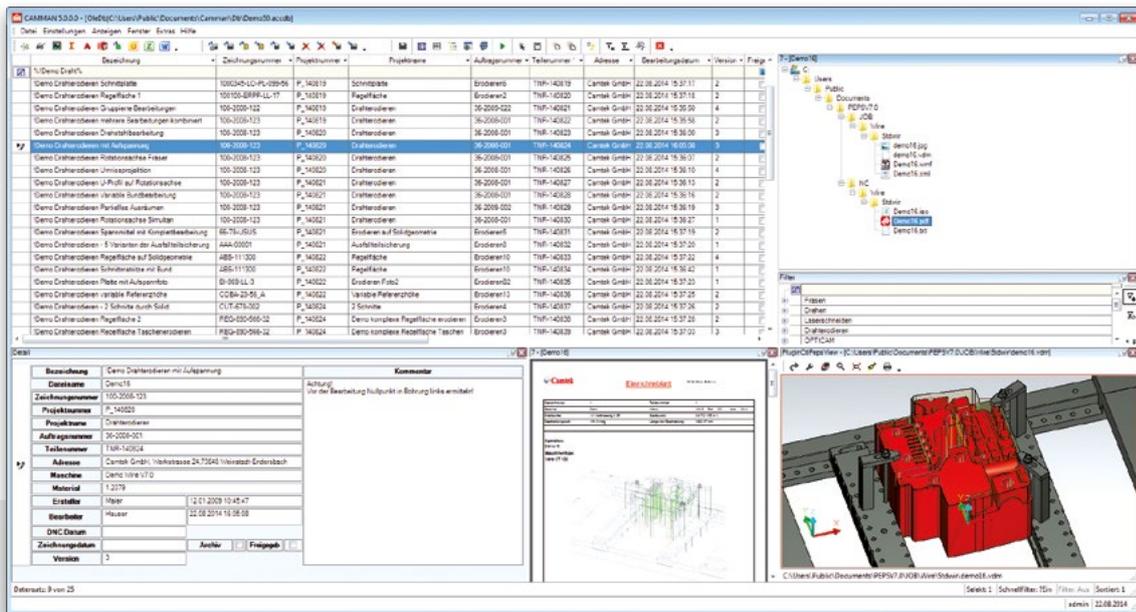
Mit dem Zahnradmodul lassen sich Evolventenverzahnungen berechnen. Durch die Eingabe von Profilverschiebung, Abstand über Rollen, Maß über Zähne, Kopf- und Fußkreisdurchmesser, sowie Kopf- und Fußrundungsradien kann die Evolvente beeinflusst werden. Zusätzlich berechnet das Zahnradmodul sämtliche Prüfmaße.

SYSTEMEINWEISUNG & SCHULUNGEN

In unseren Schulungszentren oder bei Ihnen vor Ort vermitteln engagierte und praxisorientierte Schulungsleiter die Grundlagen und die weiterführenden Inhalte der jeweiligen PEPS-Module anhand praxisorientierter Anwendungsbeispiele.

Eine entspannte Lernatmosphäre, praxisorientierte Übungsbeispiele und das individuelle Eingehen auf jeden einzelnen Teilnehmer sorgen dafür, dass PEPS innerhalb kürzester Zeit produktiv eingesetzt werden kann.

Unsere Schulungstermine finden Sie unter Camtek.de



CAMMAN 5.0 NC-Programm- und Zeichnungsverwaltung

Komfortables Datenmanagementsystem zur Verwaltung von NC-Programmen, Spannmitteln und CAD-Daten inkl. SAP- und ERP-Schnittstellen. Die CAMMAN NC-Programmverwaltung erleichtert den Zugriff auf bestehende Daten und ermöglicht die Eingabe von umfangreichen Zusatzinformationen wie z. B. Zeichnungsnummer, Auftragsnummer, Projektnummer, Versionsnummer, Kunde, Kommentar, Datum, Programmierer, Bearbeitungsmaschine sowie der Programmfreigabe für DNC-Systeme. Die Dateiauswahl wird durch einen integrierten 3D-Grafikviewer unterstützt. Durch den Einsatz der NC-Programm-, Spannmittel- und Zeichnungsverwaltung greifen die Konstruktion, die NC-Programmierung und die Maschinenbediener auf einen zentralen Datenbestand zu. Verwechslungen und Fehlerquellen werden so ausgeschlossen. Individuelle Anpassungen sowie die Anbindung an bereits vorhandene Datenbanken sind mit CAMMAN realisierbar.

JOBMAN 5.0 Auftragsverwaltung in Verbindung mit automatischem Nesting

Die JOBMAN Auftragsverwaltung erstellt vollautomatisch Nesting-Aufträge. Teile aus dem selben Material und der selben Dicke werden vom JOBMAN ausgewählt und an das Modul Random-Shape-Nesting übergeben. Die zu bearbeitenden Teile werden aus verschiedenen Aufträgen automatisch ausgewählt und auf dem Werkstück optimal platziert. Über die JOBMAN Auftragsverwaltung ist sichergestellt, dass alle Teile eines Auftrags aus dem richtigen Material und zur richtigen Zeit gefertigt werden.

SCHNITTSTELLEN zu PPS-Systemen

Für CAMMAN und für JOBMAN sind optional Schnittstellen zu allen ERP/PPS-Systemen wie SAP, 3R Sigma, Zwicker, Schubert, usw. lieferbar.

SUPPORT & SERVICE

Wir bieten unseren Kunden einen kostenlosen Telefon- und Internetsupport, kostenlose Testinstallationen sowie einen kostenlosen Softwaredownload.

Support-Hotline:
+49 71 51-979202

E-Mail:
support@Camtek.de

Testinstallation:
www.Camtek.de



Camtek GmbH
Werkstraße 24
71384 Weinstadt / Germany

Tel: +49-7151-979202
Fax: +49-7151-979205
E-Mail: Info@Camtek.de
www.Camtek.de