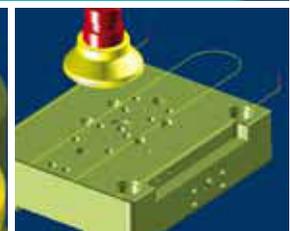
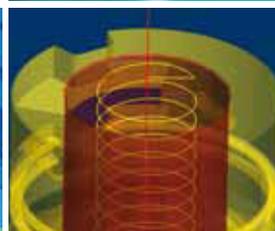
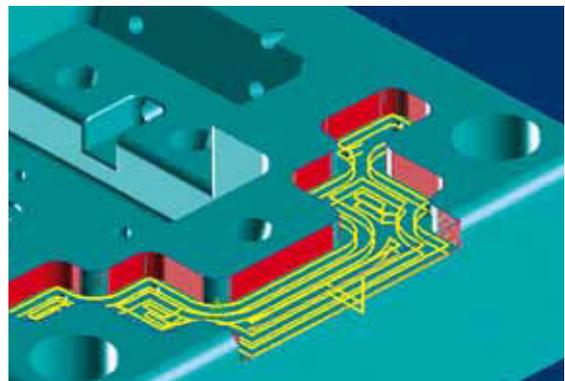


## hyperMILL® 2D

Diese Ausbaustufe eignet sich für typische 2D-Aufgaben. Ein besonderes Leistungsmerkmal dabei ist, dass die vorhandene Maschinenintelligenz und die Steuerungszyklen beim Taschenfräsen und Bohren unterstützt werden können.

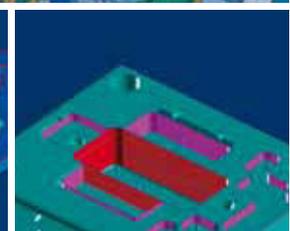
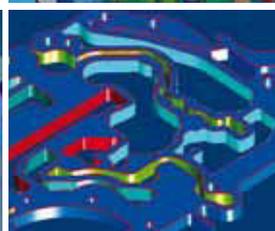
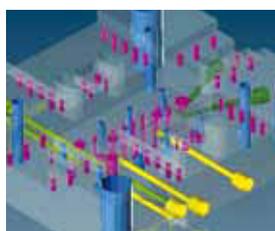
### Verfügbare 2D-Bearbeitungsstrategien

Planfräsen, Playbackfräsen, Konturfräsen, Taschenfräsen/Kontur-tasche, schräge Konturbearbeitung, schräge Taschenbearbeitung, Kreistasche, Rechtecktasche, Restmaterialbearbeitung, Bohren, Fräsbohren, Gewindefräsen, Kanonenbohren, optimiertes Tieflochbohren unter Berücksichtigung des Rohteils, 2D-Fasenfräsen auf 3D-Modell, 5Achs-Bohren (erfordert bestimmte Voraussetzungen, zum Beispiel einen zusätzlichen 5Achs-Simultanpostprozessor).



### Featuretechnologie

Dank Featureerkennung und -verarbeitung sowie Makrotechnologie lassen sich Taschen und Bohrungen automatisiert programmieren.



# hyperMILL®

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

# 2D

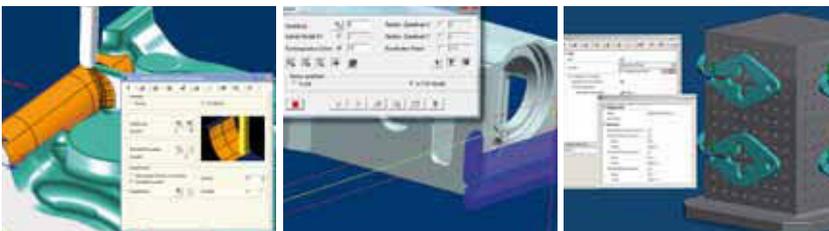
## Verwaltungsfunktionen

hyperMILL® 2D verfügt über eine Reihe von Verwaltungsfunktionen, die eine übersichtliche und komfortable Arbeitsweise ermöglichen:

Unterstützung von metrischen und Inchmaßen, Bauteilanalyse, Featuretechnologie mit Taschenerkennung, Makrotechnologie, Mehrseitenbearbeitung (erfordert einen 4Achsen- oder 5Achsen-Postprozessor, indexiert), Transformieren (Vervielfältigen/Spiegeln von Werkzeugwegen), Jobliste, Compound-Jobs (verbundene Jobs), assoziative Jobkopien, parametrische Jobdefinition, automatische Polyedergenerierung, Kollisionskontrolle Werkzeughalter und Werkzeugbahn, Einsatz konischer Werkzeuge, Visualisierung einzelner Werkzeugbahnen, Unterstützung von Werkzeugen mit mehreren Referenzpunkten, freie Werkzeuggeometrien (Simulation und Abtrag), freier NC-Text, automatisches Software-Update, automatische Sicherungskopie, NC-Events und Report-Designer.



Jobs	Werkzeuge	Modell	Feature	Makros	
	Nr.	Name	Durchm...	Eckenr...	Halter
	1	Kugelfräser	5		SK40
	2	Radiusfräser	120	2	SK40
	3	Radiusfräser	15	1	Spannzange
	4	Lollipop	12		SK40



## Optionen

Für hyperMILL® 2D stehen auch eine Reihe von optionalen Funktionen zur Verfügung. Dazu gehören das Customised Process Feature, die NC-Simul-Schnittstelle, die VERICUT-Schnittstelle, die Netzwerklizenz, die Frameberechnung für nutierte Maschinen (Hirth-Verzahnung), die Unterstützung von Nullpunkttabellen und die Programmierschnittstelle hyperMILL® API.



# hyperMILL®

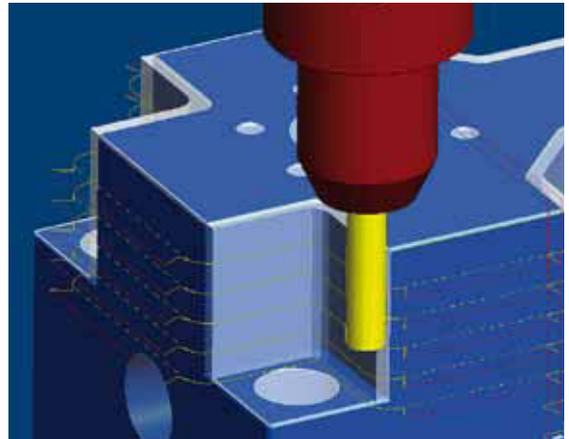
Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

# 2D

## Simulation

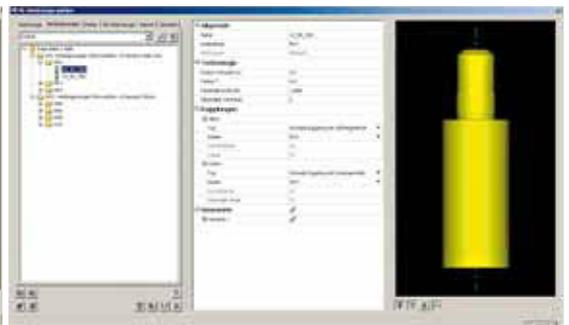
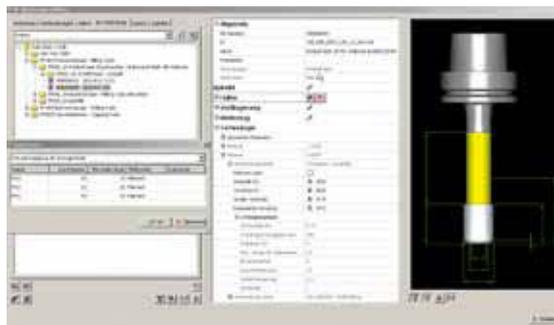
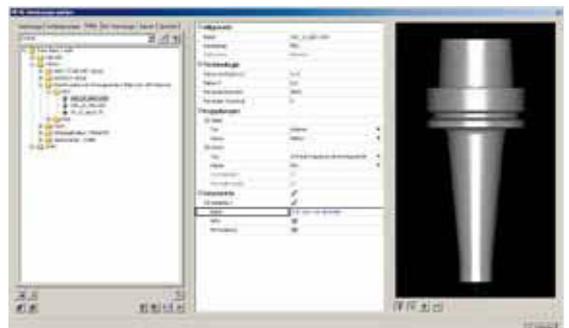
Die Simulationssoftware *hyperVIEW*® ist ein leistungsfähiges Kontrollinstrument, das dem Anwender ein präzises Bild von den generierten Fräsbahnen liefert. *hyperVIEW*® erlaubt eine schnelle und dynamische Simulation der Werkzeugbewegungen vor der endgültigen Generierung des NC-Programms.

Mit der Maschinen- und Abtragssimulation von *hyperMILL*® steht eine sehr effiziente Arbeitsraumüberwachung zur Verfügung. Dabei wird anhand des hinterlegten Maschinenmodells geprüft, ob die 2D-Bearbeitung im Arbeitsraum der geplanten Maschine ausführbar ist oder ob Endschalter überfahren werden.



## Die OPEN MIND Werkzeugdatenbank

Werkzeuge können einschließlich Werkzeugnummer, Geometrie, Halter und Kopf in der Werkzeugdatenbank abgelegt werden. Durch die systematische Pflege und das Ergänzen der Werkzeugdatenbank können sich Anwender eine Datenbasis aufbauen, die eine einfache und schnelle Nutzung von Werkzeugen unter *hyperMILL*® ermöglicht.



## OPEN MIND Postprozessoren

Mit *hyperMILL*® werden maschinen- und steuerungsunabhängige Werkzeugwege berechnet. Aus diesen neutralen Daten erzeugt der Postprozessor die NC-Programme. *hyperMILL*® 2D wird mit einem 3AchS-Postprozessor aus der OPEN MIND Standardbibliothek für das Fräsen ausgeliefert. Optional sind sowohl Postprozessoren für die Mehrseitenbearbeitung, die 5AchS-indexierte und 5AchS-Simultanfräsbearbeitung wie auch für die Kombination aus Fräsen und Fräsdrehen erhältlich.

