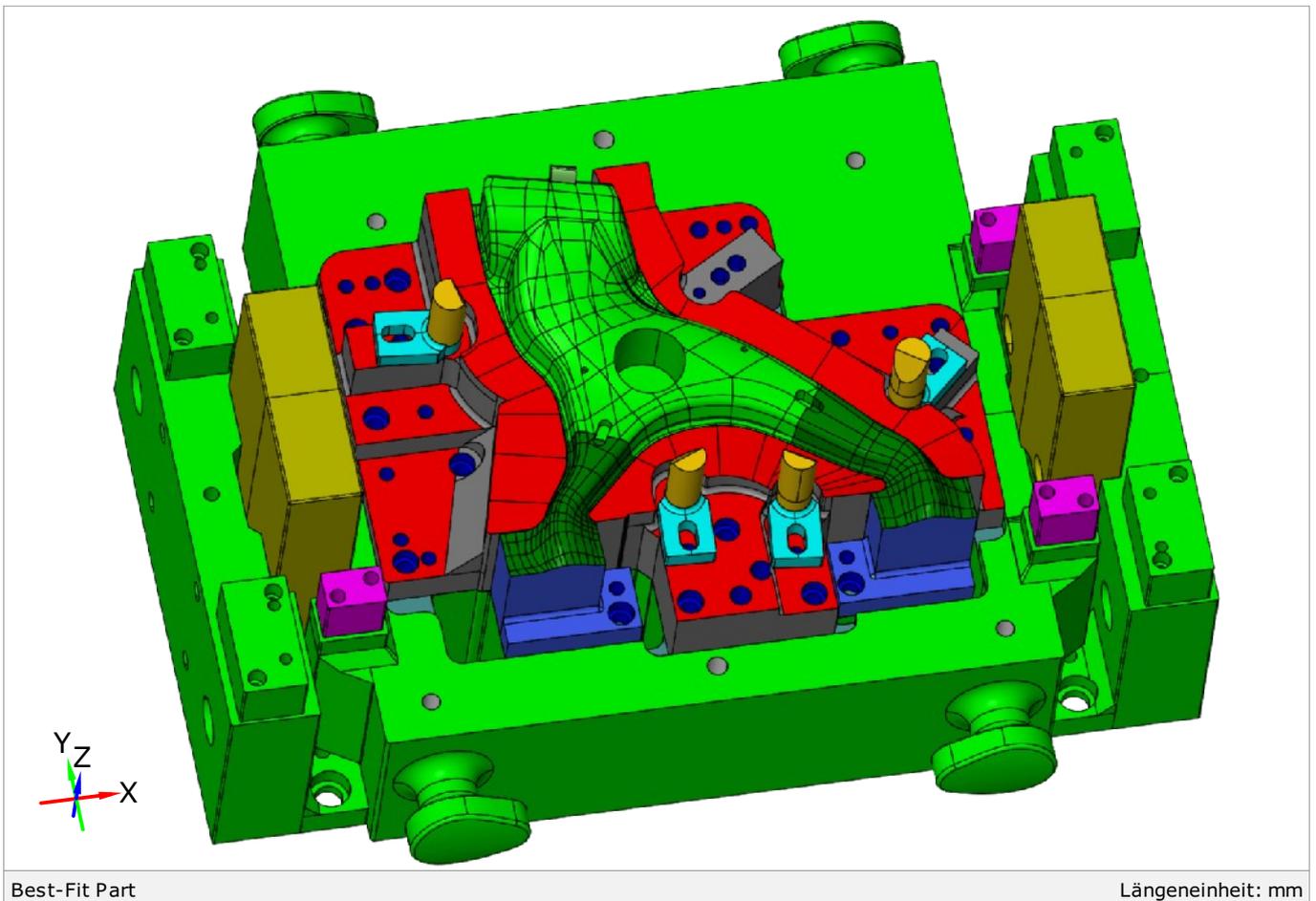


Report Stamping Tool



Prüfer: de

Firma: WESTCAM Datentechnik GmbH

Abteilung: Messtechnik & Engineering

Ort: Mils

Datum:

System: GOM ATOS

Kunde: Demo

Projekt: Vermessung

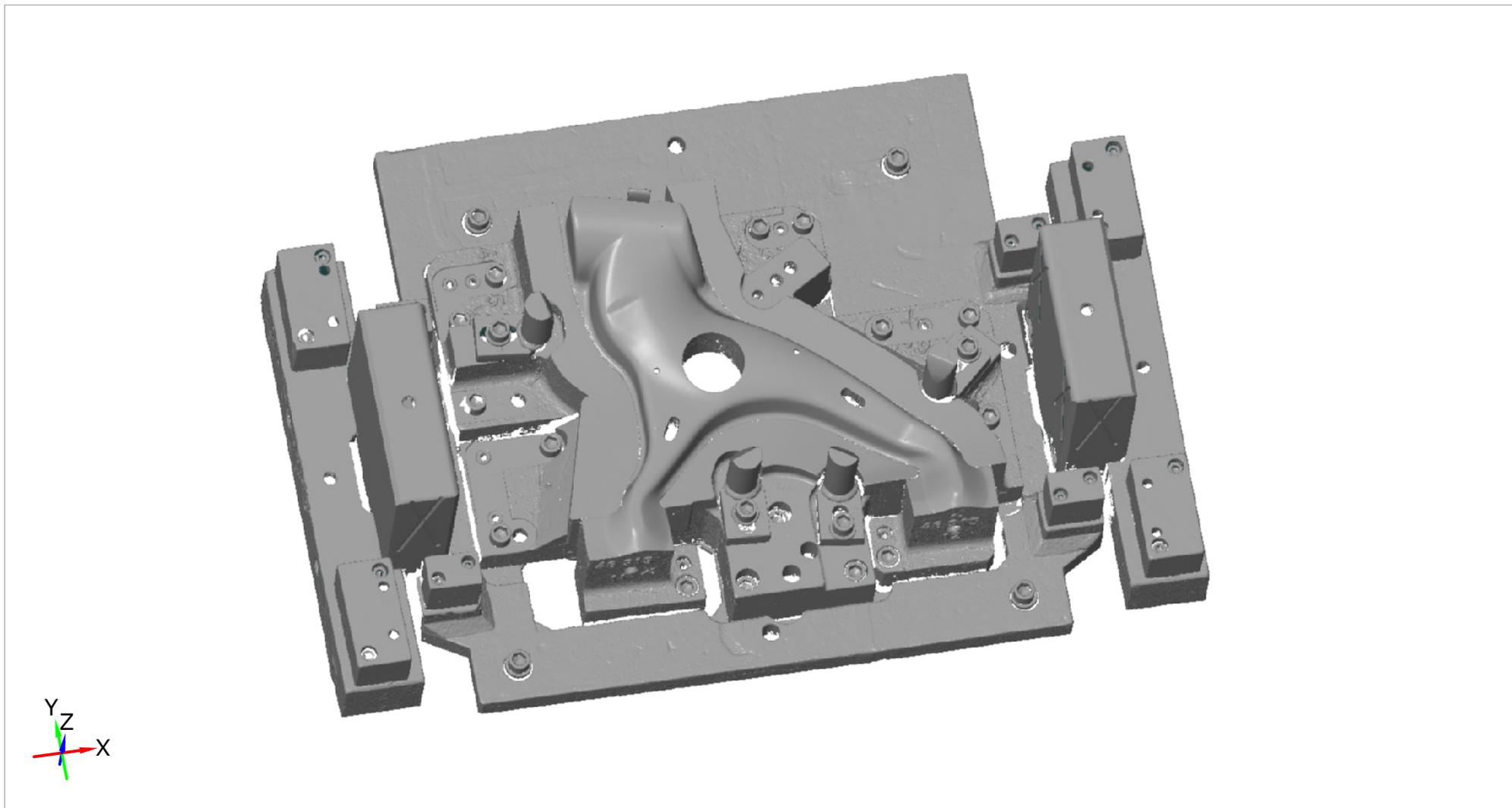
Bauteil: Stamping Tool

Teile-Nr.: 77812

Datenstand:

Chargen-Nr.:

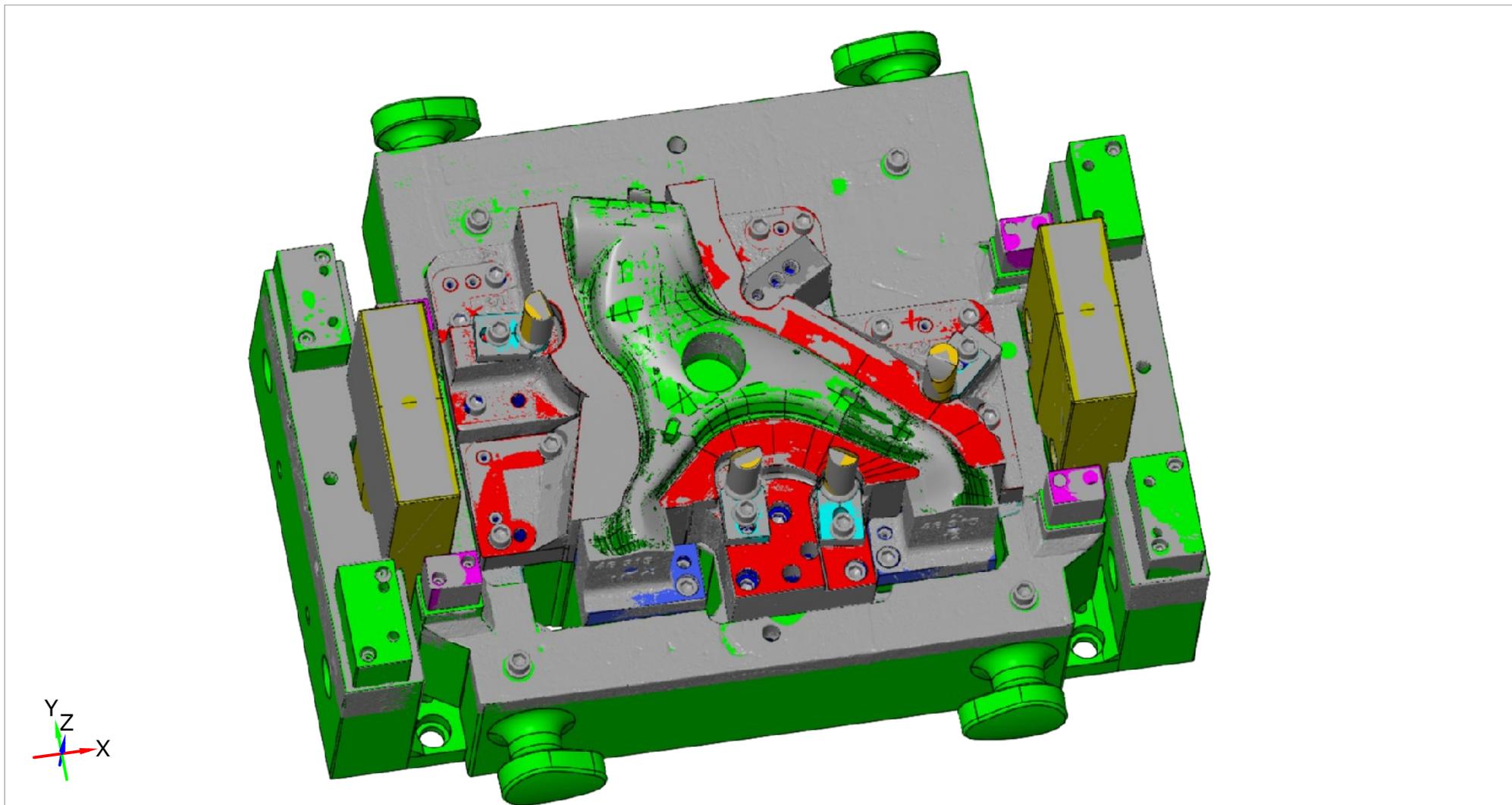
Messdaten des ATOS Systems im STL Format



Best-Fit Part

Längeneinheit: mm

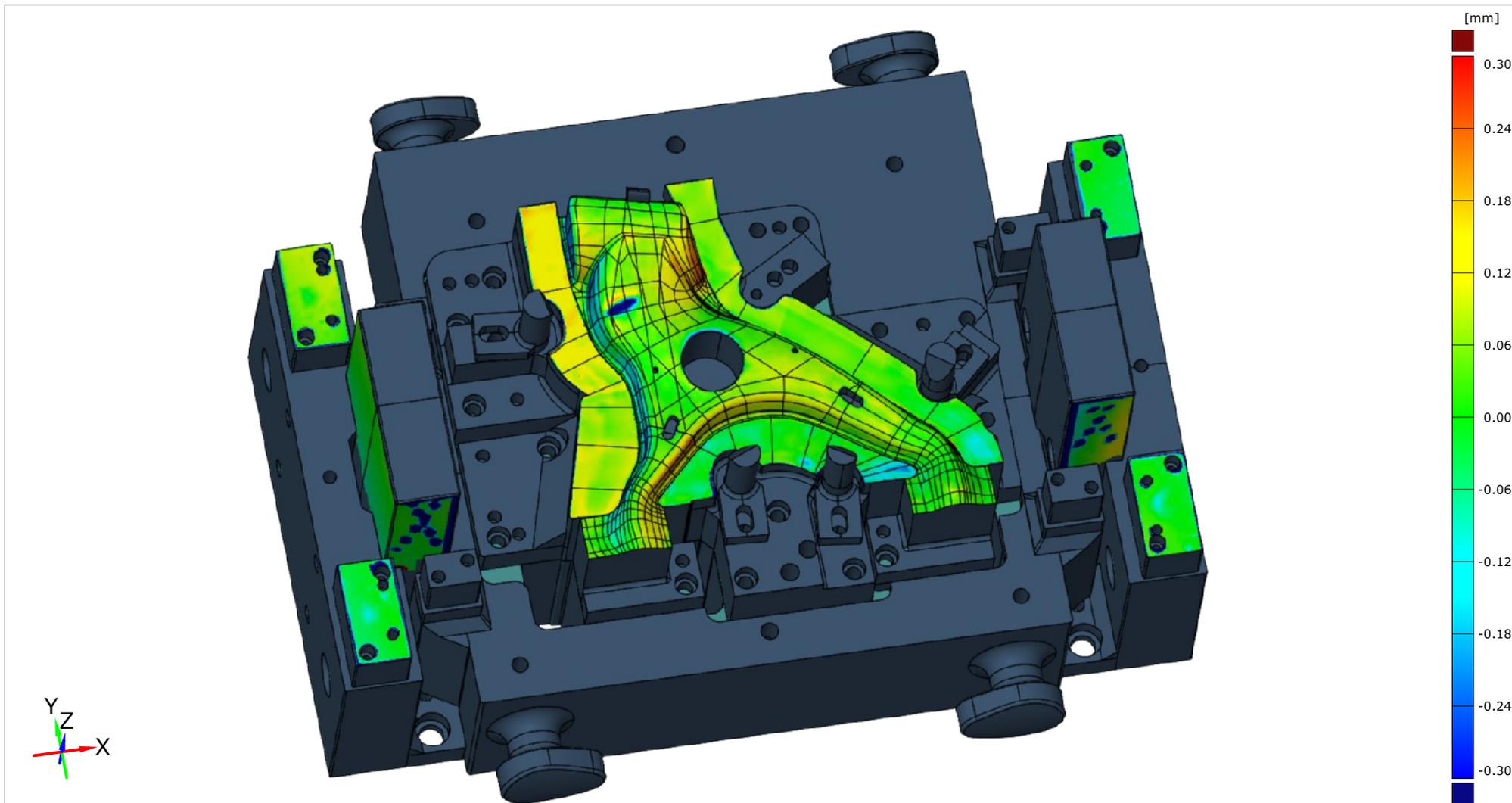
Ausrichtung: BestFit



Best-Fit Part

Längeneinheit: mm

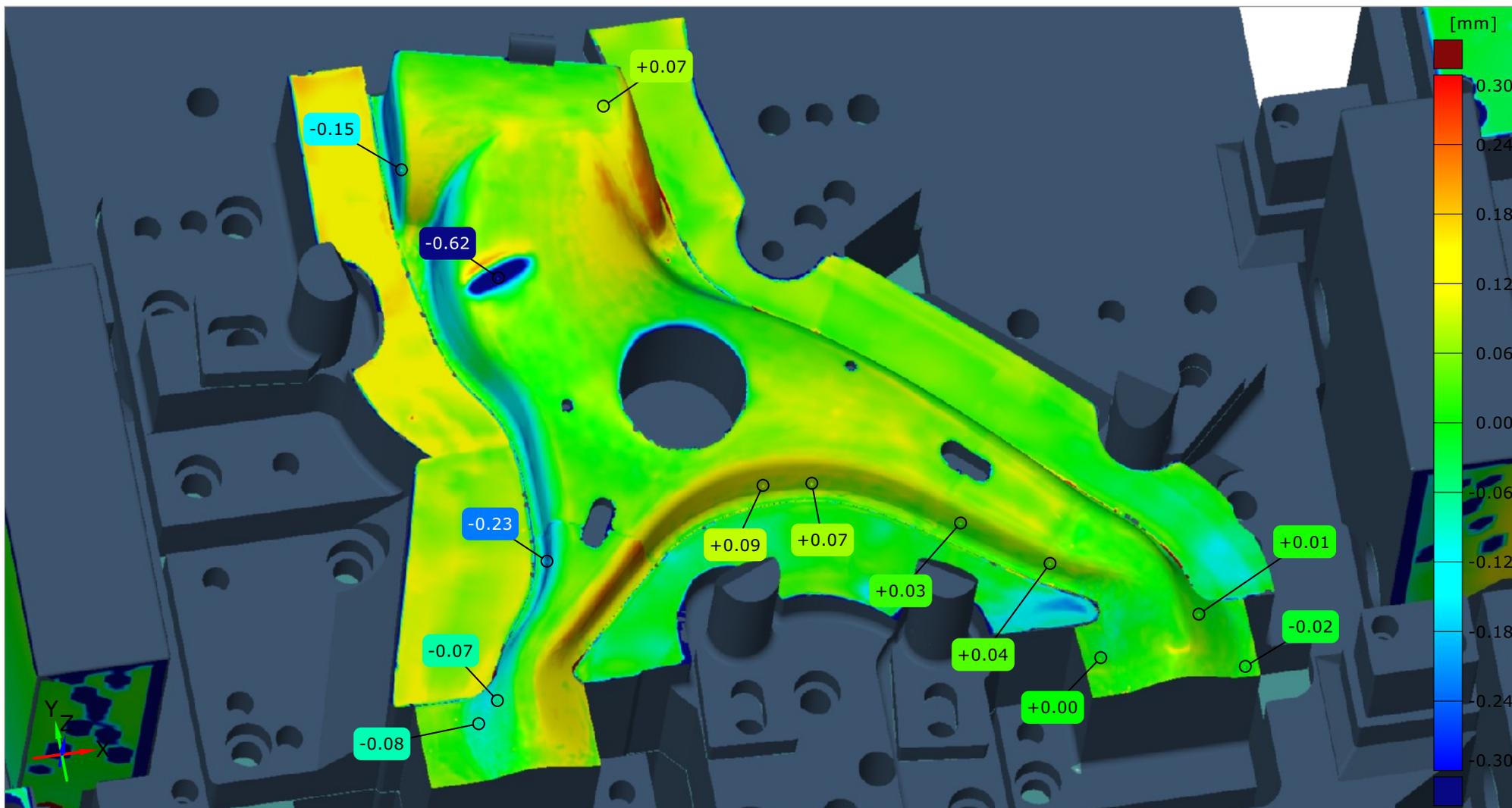
Flächenvergleich



Best-Fit Tool

Längeneinheit: mm

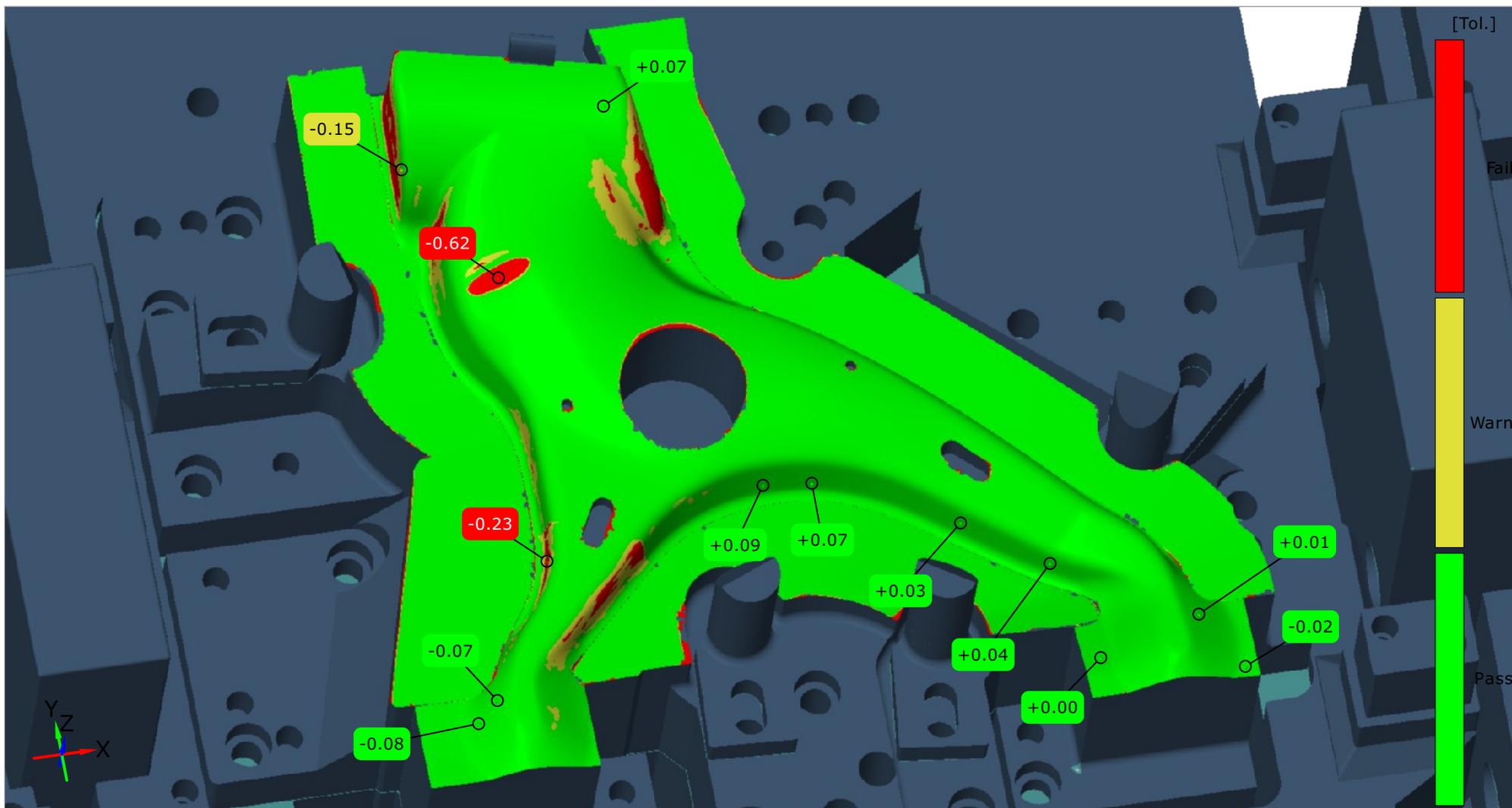
Flächenvergleich



Best-Fit Tool

Längeneinheit: mm

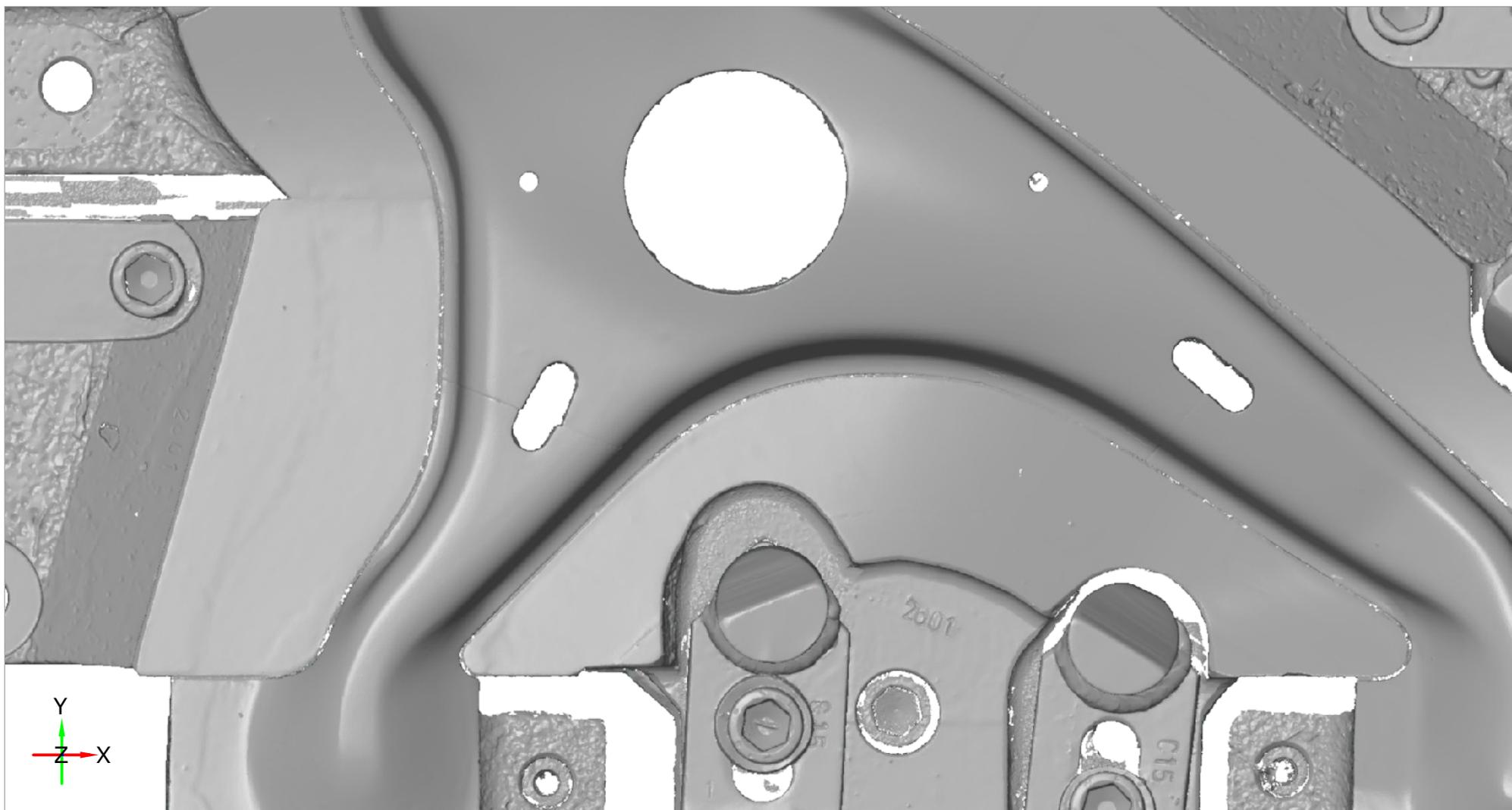
Flächenvergleich mit toleranz-basierter Legende



Best-Fit Tool

Längeneinheit: mm

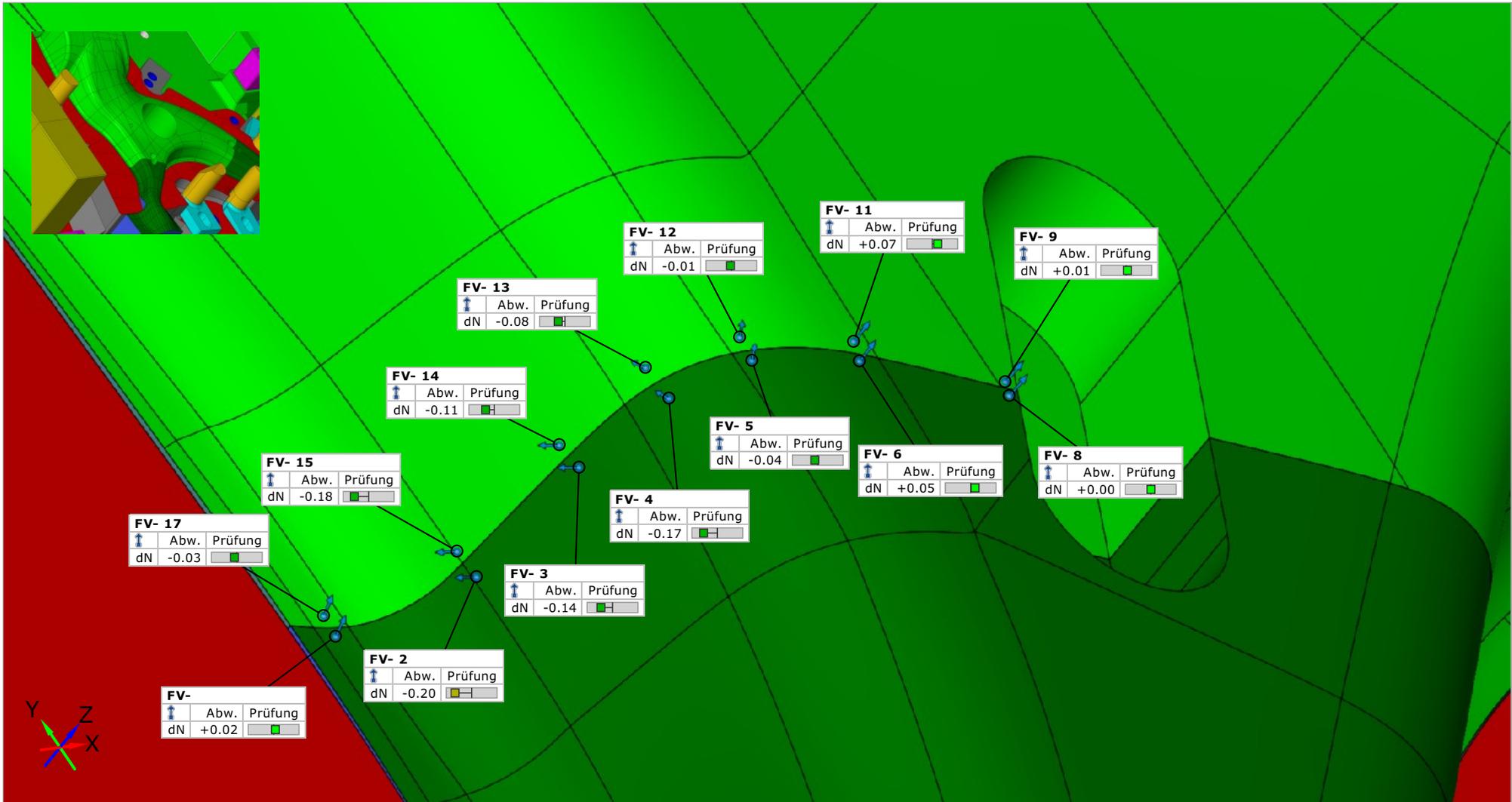
Erkennen von Fehlstellen im Werkzeug



Best-Fit Tool

Längeneinheit: mm

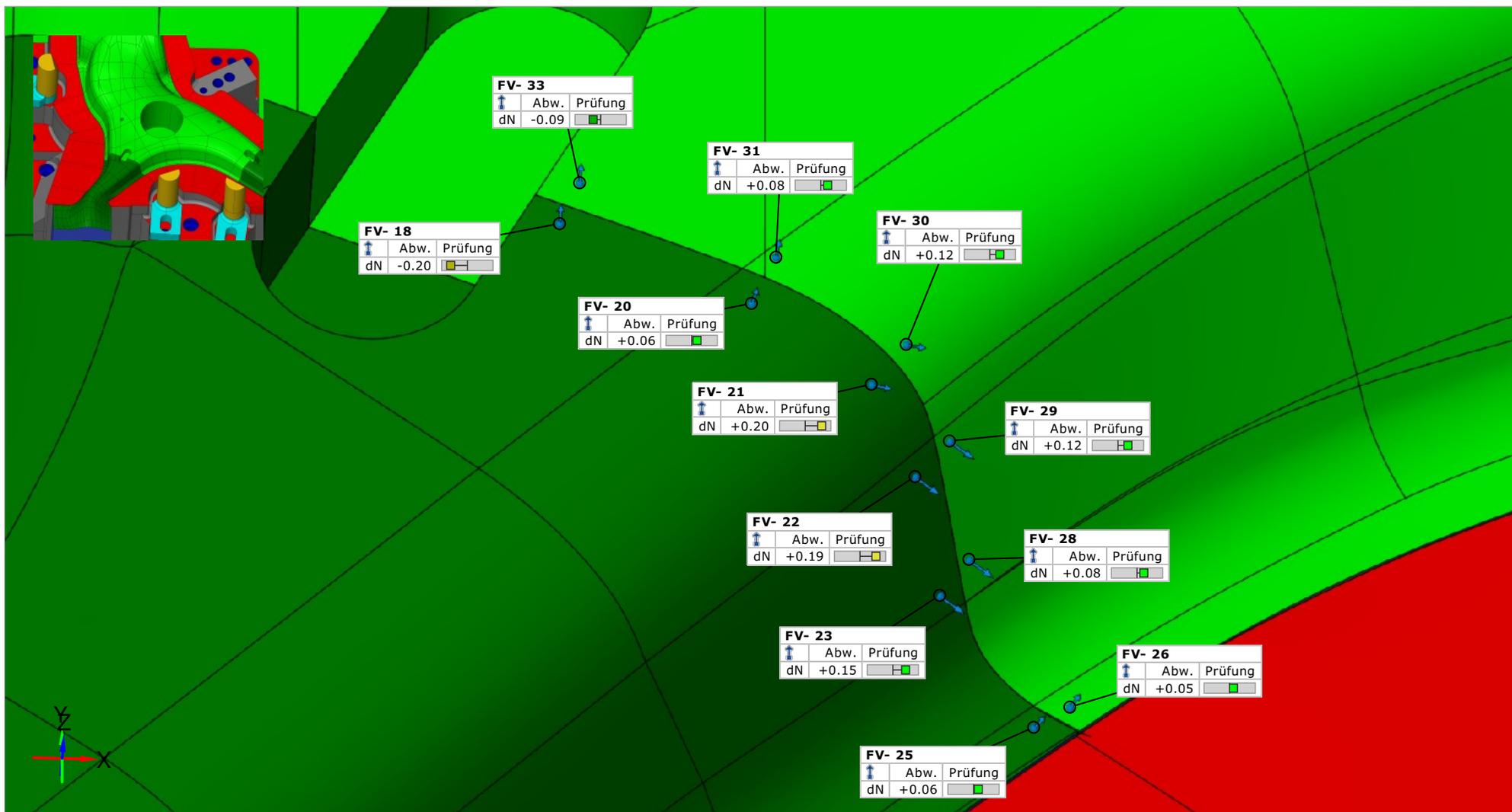
Analyse der Flächen-Bündigkeit am Übergang einzelner Teile des WZ



Best-Fit Tool

Längeneinheit: mm

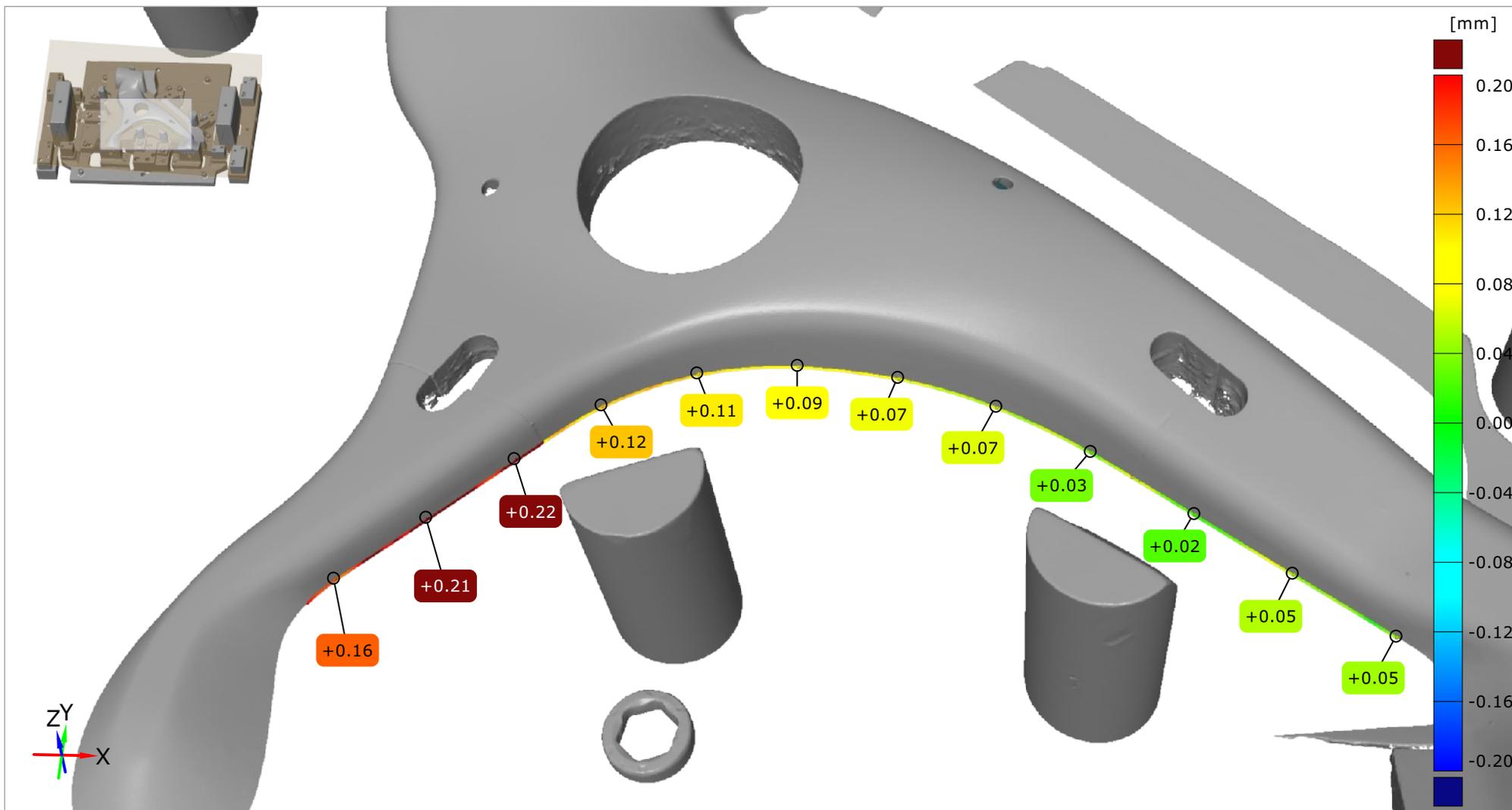
Analyse der Flächen-Bündigkeit am Übergang einzelner Teile des WZ



Best-Fit Tool

Längeneinheit: mm

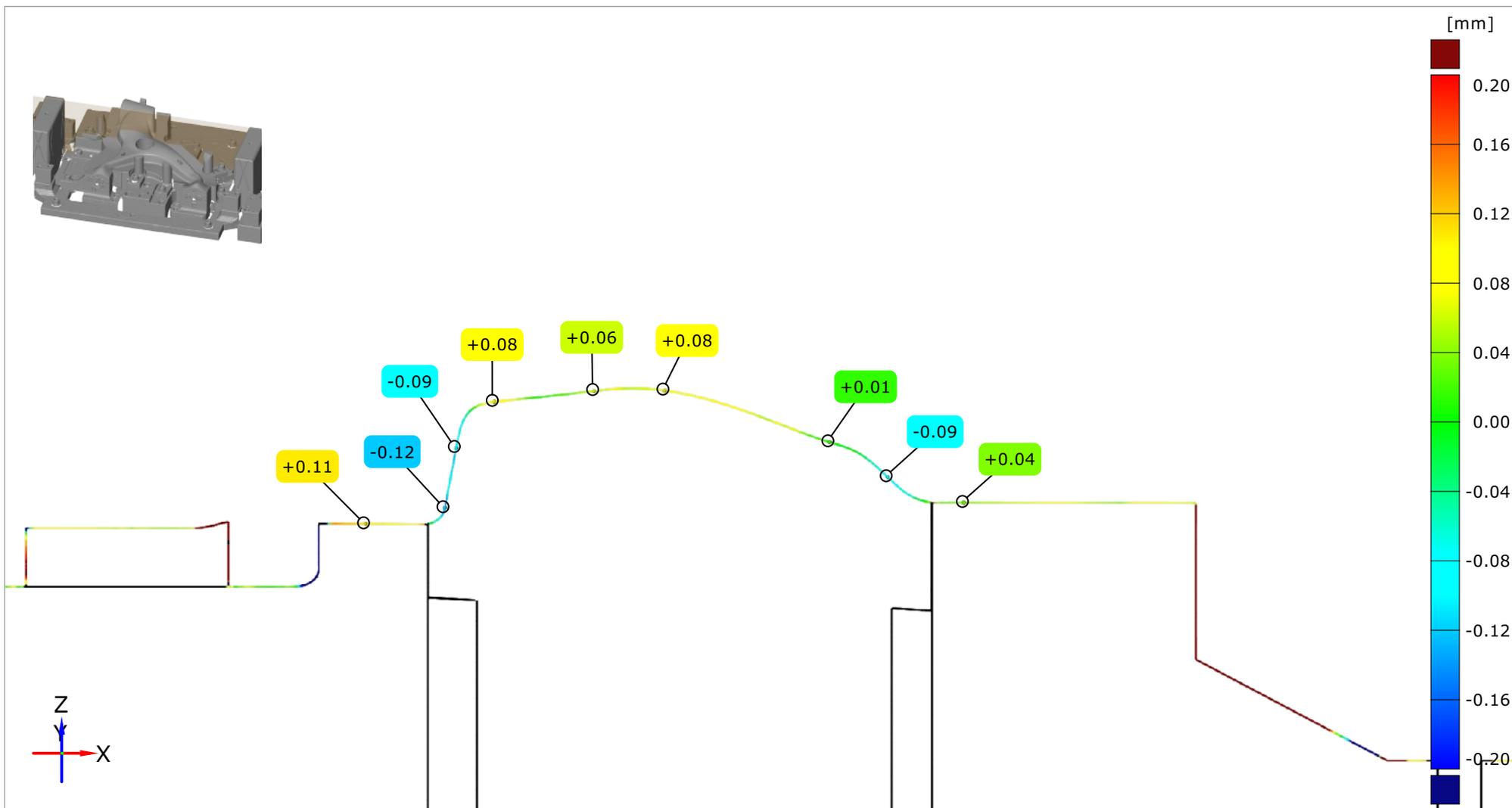
Inspektionsschnitt



Best-Fit Tool

Längeneinheit: mm

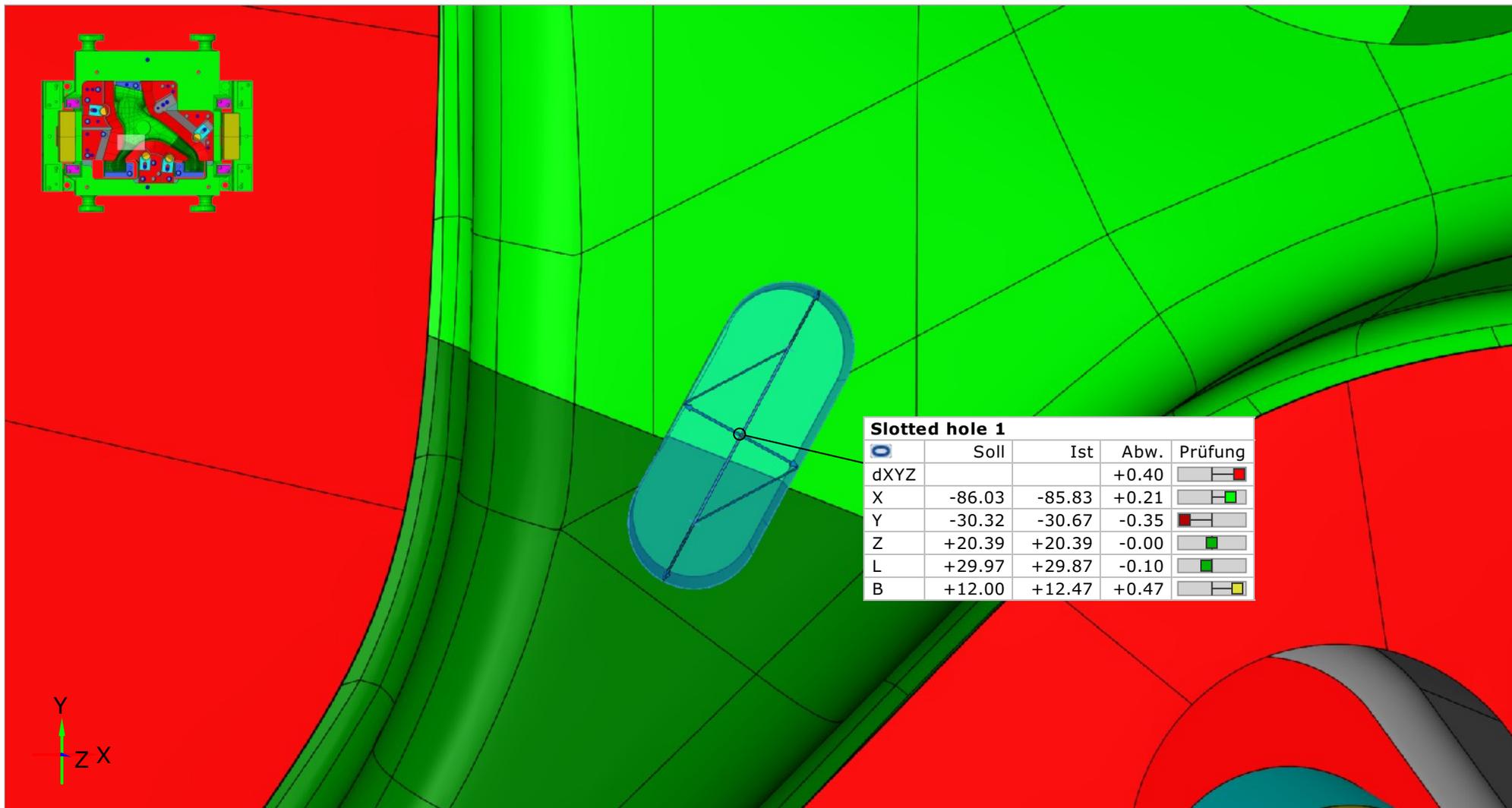
Inspektionsschnitt



Best-Fit Tool

Längeneinheit: mm

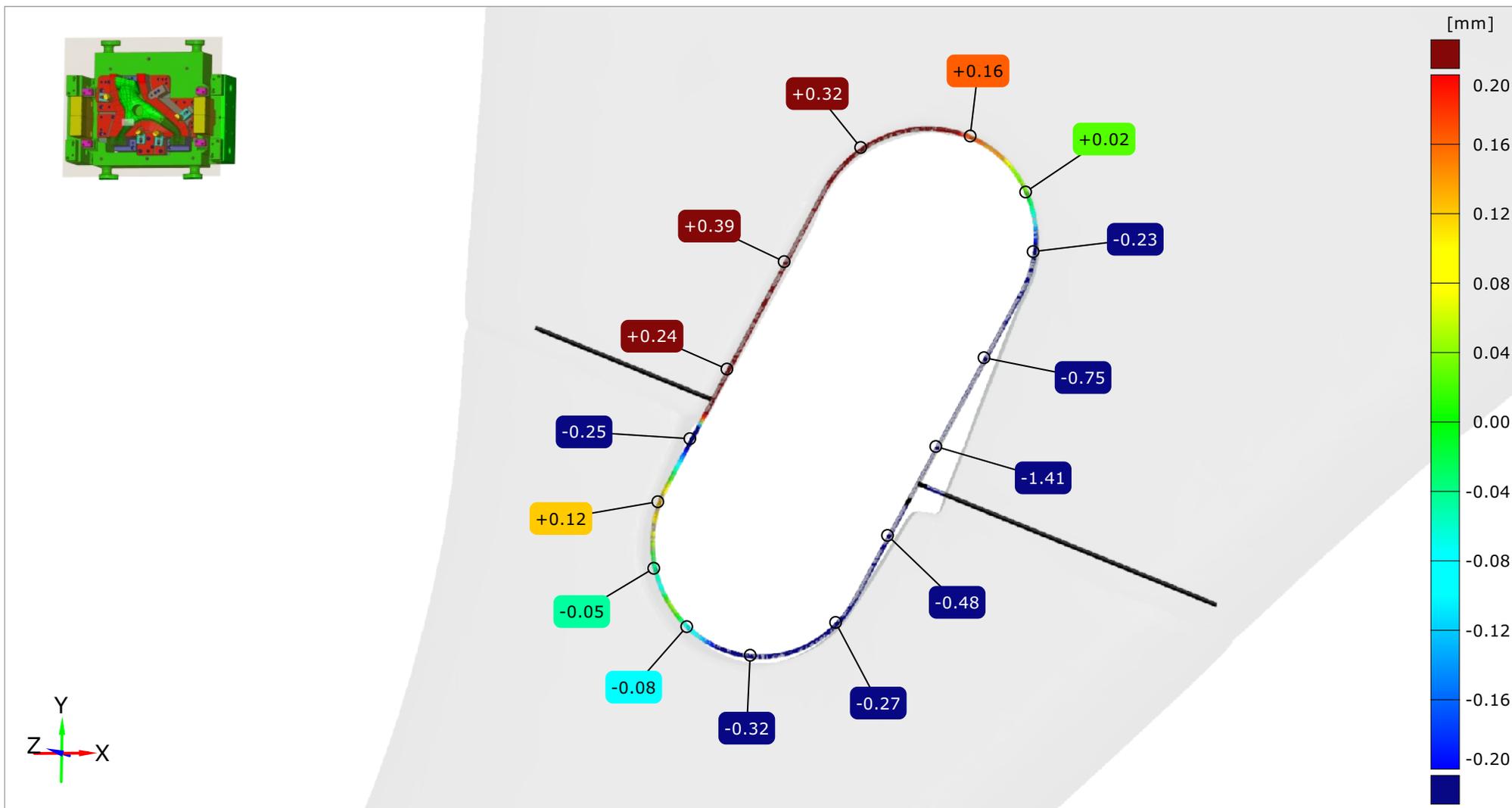
Langloch-Inspektion



Best-Fit Tool

Längeneinheit: mm

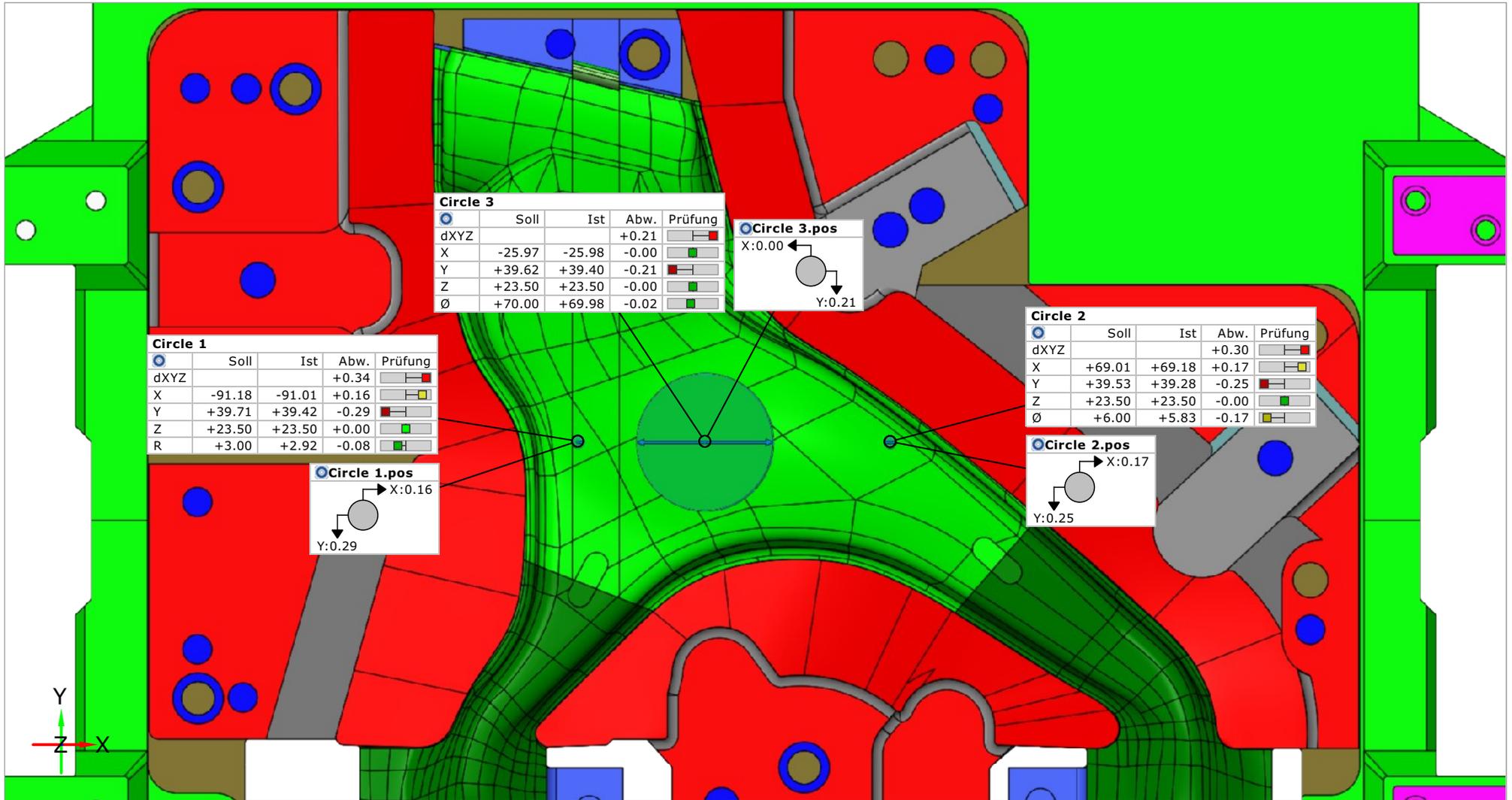
Langloch-Inspektion



Best-Fit Tool

Längeneinheit: mm

Kreis-Analysen



Best-Fit Tool

Längeneinheit: mm